

ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

АКОНИТ

НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ · ЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



Больше чем просто каталог. Помощник на годы вперед.

В 2023 году специалистами компании был разработан новый технический каталог. В нем собрана информация по всем видам деталей, которые выпускаются на производственных площадках НПО «Аконит».

В настоящем каталоге представлен стандарт, устанавливающий порядок присвоения обозначения наименования изделиям НПО «Аконит» и их конструкторским документам. Данные обозначения применяются всеми структурными подразделениями в НПО «Аконит» для идентификации.

Обозначение и наименование присвоено каждому изделию. Оно одновременно является для деталей – чертежом, для сборочных единиц – спецификацией. Обозначение указано на каждом листе конструкторского документа, выполненного на нескольких листах. Наименование изделий, указанных в данном каталоге, присвоено конструкторским отделом НПО «Аконит».



С перечнем производимого оборудования можно ознакомиться на нашем сайте www.npoakonit.ru

Содержание	
Барабаны приводные	6
Барабаны неприводные	10
Устройства натяжные винтовые с нижним винтом	12
Роликоопоры верхние желобчатые ЖГ	14
Роликоопоры верхние желобчатые центрирующие ЖЦГ	16
Роликоопоры верхние прямые ПГ	18
Роликоопоры нижние прямые НГ	20
Роликоопоры нижние центрирующие НЦГ	22
Роликоопоры дефлекторные желобчатые ДЖ	24
Роликоопоры дефлекторные нижние ДН	26
Столбы загрузочные	28
Ловители ленты	30
Очистители ленты первичные	32
Очистители ленты вторичные	34
Очистители шевронной ленты	36
Устройства очистные плужковые	38
Устройства очистные плужковые реверсивные	40
Муфты пальцевые с упругими дисками	42
Муфты упругие втулочно-пальцевые	46
Муфты упругие втулочно-пальцевые с тормозными шкивами	50
Муфты зажимные фланцевые	54
Укрытия арочные	56
Устройства контроля скорости с датчиком ДКС	58
Устройства контроля схода ленты с датчиком ДКСЛ	60

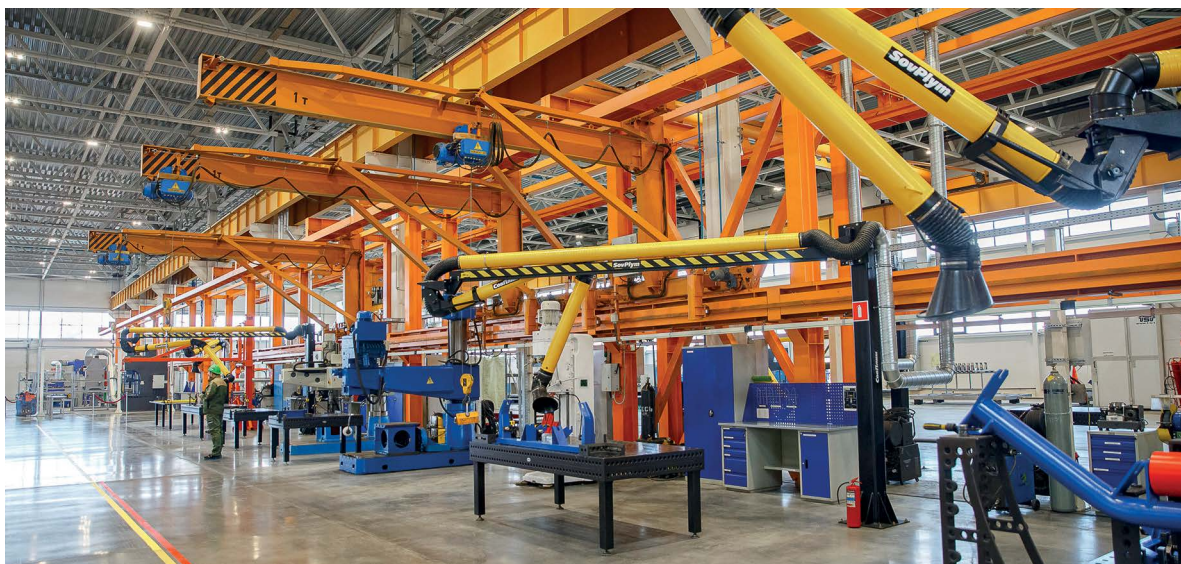


НПО «Аконит» входит в ТОП российских компаний машиностроительной промышленности. Специализируется на оборудовании и технических решениях по транспортировке, в том числе и на протяженные (свыше 1 км) расстояния, и пересыпу насыпных грузов, изготавливает оборудование для накопительных складов и портов.

Компания работает с 2002 года. За это время было реализовано свыше 550 проектов для лидеров горнодобывающей, металлургической, химической, золотодобывающей промышленности и в портах.

Среди крупных заказчиков НПО «Аконит» – Группа НЛМК, ПАО «ММК», ПАО «Уралкалий», ПАО «Северсталь», АО «СЗФК», «Удоканская медь», разрабатывающая месторождение меди в Забайкалье, российские ГОКи (Михайловский, «Олений ручей», Качканарский и т. д.), «Полюс Алдан» (входит в ПАО «Полюс») и другие. Большинство клиентов уже являются постоянными – первая и последующие очереди поставки оборудования, сотрудничество продолжается годами. Один из основополагающих принципов работы НПО «Аконит» – постоянно генерировать новые технические и технологические решения и предлагать их заказчикам.





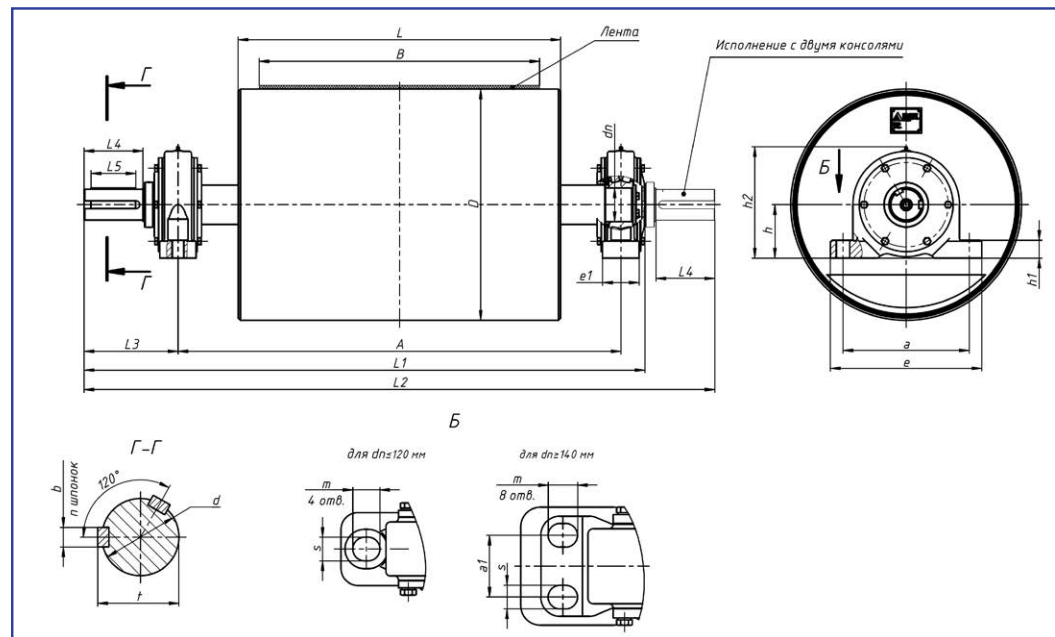
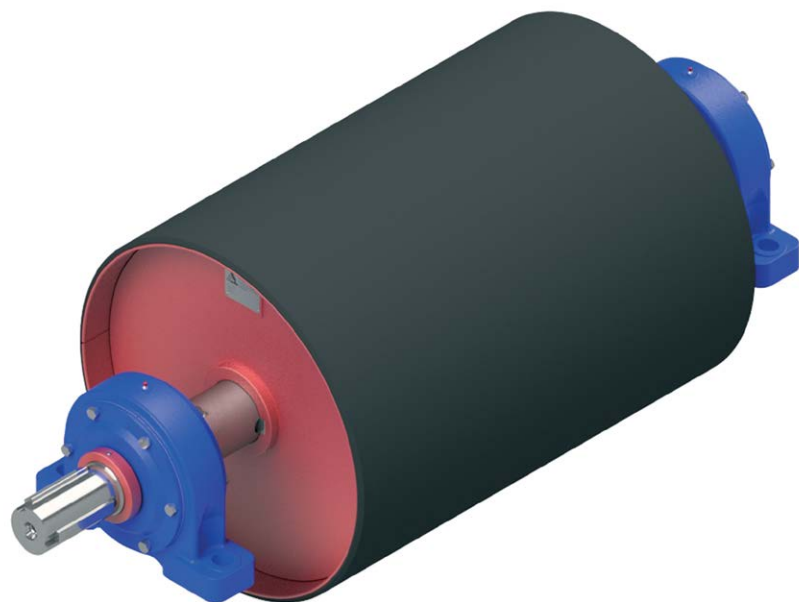
Производственная база (площадки находятся в Вологде, Елабуге, Кирове) позволяет изготавливать все необходимые для оборудования узлы и комплектующие. В Вологде выпускаются барабаны для конвейеров, в том числе высоконагруженные. В Кирове собираются сложные и нестандартные конструкции. Именно здесь рождаются решения для заказчиков, которые требуют особого подхода.

В Елабуге работает производство металлоконструкций и роликов для конвейерного оборудования и находится самая современная автоматизированная линия в России по выпуску конвейерных роликов – ЛАПР.

Производственные линии оснащены современным оборудованием, что помогает обеспечивать высокое качество изделий и узлов.

Компания обладает штатом высокопрофессиональных конструкторов, в ее составе также есть отдел АСУ ТП, департаменты СМР, инжиниринга. Имеет опыт и квалификацию работы по ЕРС-контрактам. Все задачи решаются индивидуально под ТЗ заказчика.

Барабаны приводные



- Барабаны приводные могут иметь различные типы футеровки:
- профилированная резина, резинокерамика, металлокерамика, съёмная и бочкообразная.
 - корпуса подшипников различных исполнений: литые, сварные, разъёмные.
 - с подшипниками серии 35 по ГОСТ 5721-75;
 - зауженными - с уменьшенным размером А.

БП XXXXXXXX-XXX-X

- Барaban приводной
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр обечайки, см (40, 50, 63, 80, 100, 125)
- Наличие футеровки (Ф)
- Диаметр подшипника в мм (40, 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180)
- Количество консолей (2) (если 1 – не указывается)

Пример обозначения: БП100100Ф-200-2

Размеры, мм									
dп	a	a1	e	e1	h	h1	h2	s	m
40	175	-	220	54	70	28	150	19	25
50	210	-	270	58	85	32	181	24	32
60	240	-	295	66	100	38	211	24	32
80	300	-	365	96	130	47	258	28	36
100	365	-	445	120	155	53	313	35	45
120	450	-	540	130	190	63	380	42	50
140	520	90	320	150	200	65	405	34	50
160	600	110	750	210	250	88	505	42	50
180	650	130	795	220	280	98	565	48	60

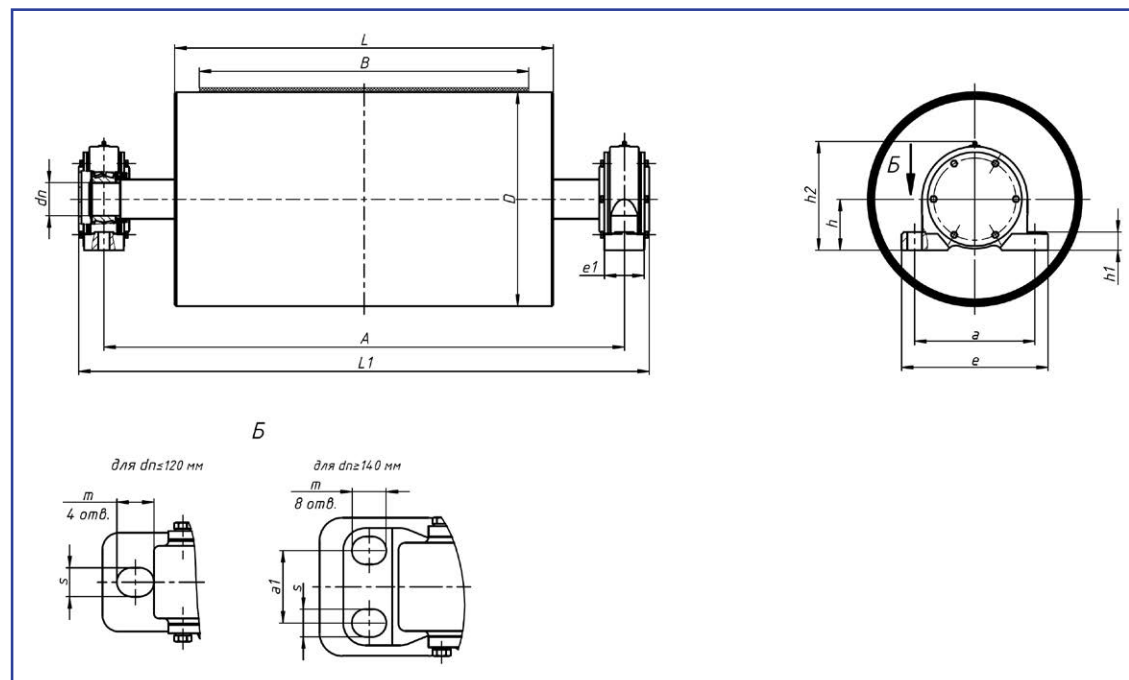
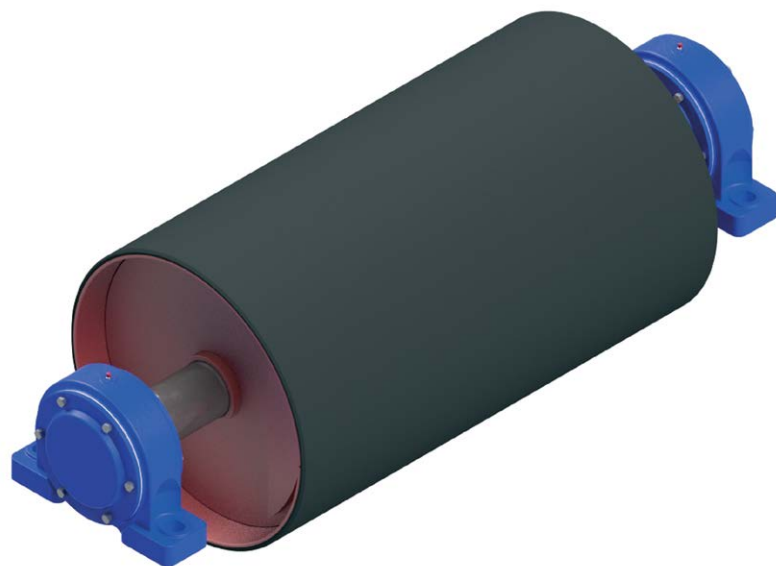
Ширина ленты В, мм	Типоразмер приводного барабана	Допустимые			Условное обозначение подшипника	Размеры, мм												n	Масса, кг
		Крутящий момент Мкр, Н·м	Окружное усилие Рдоп, Н	Нагрузка на барабан Sб.доп, Н		D	A	L	L1	L2	L3	Консоль вала		Шпоночное соединение					
												d (по к6, >50 - по т6)	L4	b	t	L5			
400	4040Ф-60	2080	9450	17300	3612	400	730	500	970	-	190	50	110	14	53,5	90	1	127	
500	5040Ф-60	2080	9450	17300	3612	400	850	600	1095	-	190	50	110	14	53,5	90	1	143	
	5063-80	4500	14280	33000	3616	630			1145	-	235	70	140	20	74,5	110	2	236	
650	6540Ф-60	2080	9450	17300	3612	400	1000	750	1235	-	190	50	110	14	53,5	90	1	151	
	6550Ф-80	4000	14800	30000	3616	500			1290	-	235	70	140	20	74,5	110	1	242	
	6563Ф-100	10000	29850	48000	3620	630			1345	-	280	90	170	25	95	140	2	425	
	6563Ф-100-2								-	1535								435	
800	8040Ф-60	1560	7100	13100	3612	400	1350	950	1605	-	190	50	110	14	53,5	90	1	195	
	8050Ф-80	3770	14000	24500	3616	500			1655	-	235	70	140	20	74,5	110	1	335	
	8080Ф-120	16000	38100	64000	3624	800			1765	-	335	110	210	28	116	160	2	770	
	8080Ф-120-2	16000	38100	64000	3624	800			-	2020	335	110	210	28	116	160	2	800	
	8080Ф-160	34000	80950	135000	3632	800			1865									400	150
	8080Ф-160-2								-	2150	1320								
1000	10040Ф-60	1500	6800	12450	3612	400	1580	1150	1835	-	190	50	110	14	53,5	90	1	225	
	10050Ф-80	3700	13700	23600	3616	500			1855	-	235	70	140	20	74,5	110	1	375	
	10063Ф-100	8000	23900	38000	3620	630			1935	-	280	90	170	25	95	140	2	560	
	10063Ф-100-2	8000	23900	38000	3620	630			-	2140	280	90	170	25	95	140	2	605	
	10080Ф-120	16000	38100	63000	3624	800			1995	-	335	110	210	28	116	160	2	850	
	10080Ф-120-2	16000	38100	63000	3624	800			-	2250	335	110	210	28	116	160	2	880	
	10080Ф-160	34000	80950	137000	3632	800			2095	-	400	150	250	36	158	200	2	1355	
	10080Ф-160-2	34000	80950	137000	3632	800			-	2380	400	150	250	36	158	200	2	1415	
	100100Ф-180	53000	101950	162000	3636	1000			2165	-	470	170	300	40	179	250	2	1930	
	100100Ф-180-2	53000	101950	162000	3636	1000			-	2520	470	170	300	40	179	250	2	2020	

Барабаны приводные (продолжение)

Ширина ленты В, мм	Типоразмер приводного барабана	Допустимые			Условное обозначение подшипника	Размеры, мм												n	Масса, кг
		Крутящий момент Мкр, Н·м	Окружное усилие Рдоп, Н	Нагрузка на барабан Sб.доп, Н		D	A	L	L1	L2	L3	Консоль вала		Шпоночное соединение					
												d (по к6, >50 - по м6)	L4	b	t	L5			
1200	12040Ф-60	1360	6200	11200	3612	400	1900	1400	2155	-	190	50	110	14	53,5	90	1	270	
	12050Ф-80	3250	12000	21800	3616	500			2205	-	235	70	140	20	74,5	110	1	435	
	12063Ф-100	7400	22100	35000	3620	630			2255	-	280	90	170	25	95	140	2	640	
	12063Ф-100-2	7400	22100	35000	3620	630			-	2460	280	90	170	25	95	140	2	685	
	12080Ф-120	16000	38100	63000	3624	800			2315	-	335	110	210	28	116	160	2	955	
	12080Ф-120-2	16000	38100	63000	3624	800			-	2570	335	110	210	28	116	160	2	985	
	12080Ф-160	32000	76200	130000	3632	800			2415	-	400	150	250	36	158	200	2	1485	
	12080Ф-160-2	32000	76200	130000	3632	800			-	2700	400	150	250	36	158	200	2	1545	
	120100Ф-180	53000	102000	160000	3636	1000			2485	-	470	170	300	40	179	250	2	2110	
	120100Ф-180-2	53000	102000	160000	3636	1000			-	2840	470	170	300	40	179	250	2	2200	
1400	14040Ф-60	1430	7150	14500	3612	400	2000	1600	2255	-	190	50	110	14	53,5	90	1	295	
	14050Ф-80	3650	13500	27300	3616	500			2305	-	235	70	140	20	74,5	110	1	475	
	14063Ф-100	8300	24800	40000	3620	630			2355	-	280	90	170	25	95	140	2	680	
	14063Ф-100-2	8300	24800	40000	3620	630			-	2560	280	90	170	25	95	140	2	725	
	14080Ф-120	19400	46200	74000	3624	800			2415	-	335	110	210	28	116	160	2	1025	
	14080Ф-120-2	19400	46200	74000	3624	800			-	2670	335	110	210	28	116	160	2	1055	
	14080Ф-160	43000	102400	133000	3632	800			2515	-	400	150	250	36	198	200	2	1560	
	14080Ф-160-2	43000	102400	133000	3632	800			-	2800	400	150	250	36	158	200	2	1620	
	140100Ф-180	57000	109600	177000	3636	1000			2585	-	470	170	300	40	179	250	2	2215	
	140100Ф-180-2	57000	109600	177000	3636	1000			-	2940	470	170	300	40	179	250	2	2305	

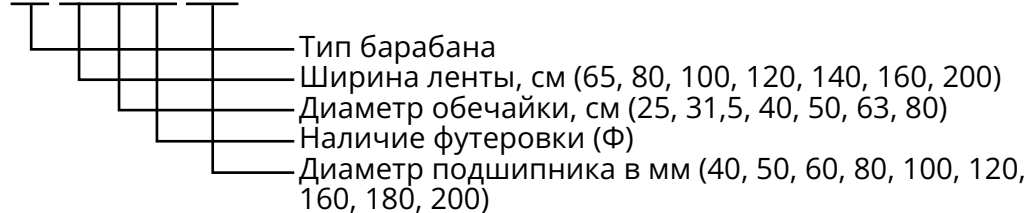
Ширина ленты В, мм	Типоразмер приводного барабана	Допустимые			Условное обозначение подшипника	Размеры, мм												n	Масса, кг
		Крутящий момент Мкр, Н·м	Окружное усилие Рдоп, Н	Нагрузка на барабан Sб.доп, Н		D	A	L	L1	L2	L3	Консоль вала		Шпоночное соединение					
												d (по к6, >50 - по т6)	L4	b	t	L5			
1600	16040Ф-80	3000	13600	24550	3616	400	2200	1800	2495	-	235	70	140	20	74,5	110	1	468	
	16050Ф-100	5750	21300	41800	3200	500			2560	-	280	90	170	25	95	140	2	665	
	16063Ф-100	8300	24800	40000	3620	630			2560	-	280	90	170	25	95	140	2	750	
	16080Ф-120	19000	45250	74000	3624	800			2620	-	335	110	210	28	116	160	2	1155	
	16080Ф-120-2	19000	45250	74000	3624	800			2620	2870	335	110	210	28	116	160	2	1175	
	160100Ф-160	43000	82700	133000	3632	1000			2705	-	400	150	250	36	158	200	2	2110	
	160100Ф-160-2	43000	82700	133000	3632	1000				3000	400	150	250	36	158	200	2	2170	
	160100Ф-180	57000	109600	175000	3636	1000			2785	-	470	170	300	40	179	250	2	2480	
	160100Ф-180-2	57000	109600	175000	3636	1000				-	3140	470	170	300	40	179	250	2	2575
2000	20063Ф-120	17500	52200	70000	3624	630	2800	2200	3220	-	335	110	210	28	116	160	2	1060	
	20080Ф-160	25200	60000	90000	3632	800			3320	-	400	150	250	36	158	200	2	1890	
	200100Ф-180	46500	89400	130000	3636	1000			3390	-	470	170	300	40	179	250	2	2640	
	200100Ф-180-2	46500	89400	130000	3636	1000				-	3740	470	170	300	40	179	250	2	2710

Барабаны неприводные



- Барабаны неприводные могут изготавливаться:
- с футеровкой и без;
 - с корпусами подшипников: литыми, сварными, разъёмными;
 - с подшипниками серии 35 по ГОСТ 5721-75;
 - зауженными - с уменьшенным размером А.

БН XXXXXXX-XXX



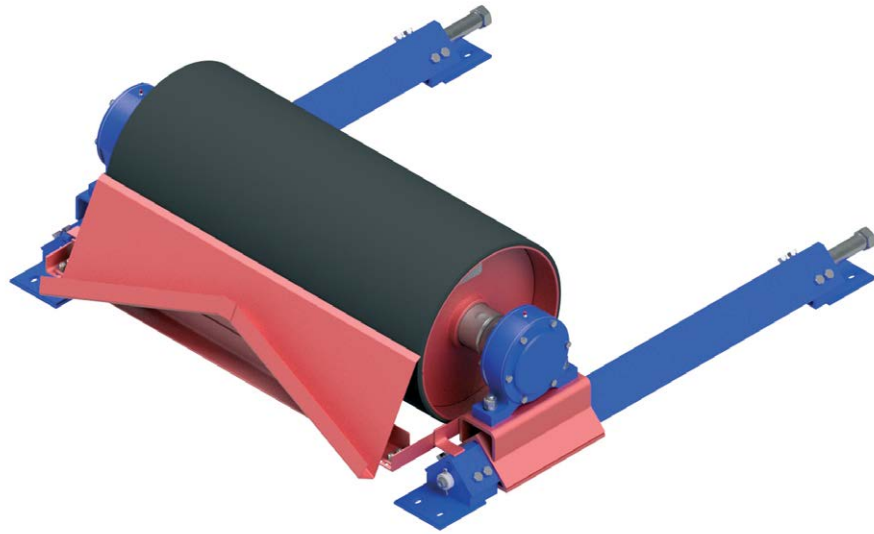
Пример обозначения: БН100100Ф-180

Размеры, мм									
dп	a	a1	e	e1	h	h1	h2	s	m
40	175	-	220	54	70	28	150	19	25
50	210	-	270	58	85	32	181	24	32
60	240	-	295	66	100	38	211	24	32
80	300	-	365	96	130	47	258	28	36
100	365	-	445	120	155	53	313	35	45
120	450	-	540	130	190	63	380	42	50
140	520	90	320	150	200	65	405	34	50
160	600	110	750	210	250	88	505	42	50
180	650	130	795	220	280	98	565	48	60

Ширина ленты В, мм	Типоразмер барабана	Допустимая нагрузка на барабан Sб.доп, Н	Условное обозначение подшипника	Размеры, мм				Масса, кг
				D	A	L	L1	
400	4025-40	8000	3608	250	730	500	810	60
	4031,5-50	19000	3610	315			820	82
	4040-60	37500	3612	400			840	115
500	5025-40	8000	3608	250	850	600	930	68
	5031,5-50	19000	3610	315			942	92
	5040-60	37500	3612	400			960	122
	5050-80	52000	3616	500			970	201
	5063-80	52000	3616	630			970	240
650	6525-40	8000	3608	250	1000	750	1080	71
	6531,5-50	19000	3610	315			1090	97
	6540-60	37500	3612	400			1100	132
	6550-80	52000	3616	500			1120	214
	6563-100	80000	3620	630			1150	363
800	80315,5-50	19000	3610	315	1350	950	1470	130
	8031,5-60	37500	3612	315			1460	155
	8040-60	37500	3612	400			1480	190
	8040-80	52000	3616	400			1470	250
	8050-80	52000	3616	500			1470	300
	8050-100	80000	3620	500			1480	415
	8063-100	80000	3620	630			1500	455
	8063-120	125000	3624	630			1500	605
	8080-120	125000	3624	800			1510	670
	8080-160	190000	3632	800			1580	1150
1000	10031,5-50	19000	3610	315	1580	1150	1700	155
	10031,5-60	37500	3612	315			1690	180
	10040-60	37500	3612	400			1710	220
	10040-80	52000	3616	400			1700	280
	10050-80	52000	3616	500			1700	340
	10050-100	80000	3620	500			1710	460
	10063-100	80000	3620	630			1730	505
	10063-120	125000	3624	630			1730	665
	10063-140	160000	3628	630			1774	769
	10080-120	125000	3624	800			1740	735
	10080-160	190000	3632	800			1780	1240
	100100-180	247000	3636	1000			1810	1760

Ширина ленты В, мм	Типоразмер барабана	Допустимая нагрузка на барабан Sб.доп, Н	Условное обозначение подшипника	Размеры, мм				Масса, кг
				D	A	L	L1	
1200	12031,5-50	19000	3610	315	1900	1400	2020	195
	12031,5-60	37500	3612	315			2010	215
	12040-60	37500	3612	400			2030	265
	12040-80	52000	3616	400			2020	320
	12050-80	52000	3616	500			2040	385
	12050-100	80000	3620	500			2030	520
	12063-100	80000	3620	630			2050	575
	12063-120	125000	3624	630			2050	740
	12063-140	160000	3928	630			2094	893
	12080-120	125000	3624	800			2060	820
	12080-160	190000	3632	800			2100	1370
	120100-180	247000	3636	1000			2130	1930
	1400	14031,5-50	19000	3610			315	2000
14031,5-60		37500	3612	315	2110	230		
14040-60		37500	3612	400	2130	285		
14040-80		52000	3616	400	2120	340		
14050-80		52000	3616	500	2140	415		
14050-100		80000	3620	500	2130	555		
14063-100		80000	3620	630	2150	615		
14063-120		125000	3624	630	2150	785		
14080-120		125000	3624	800	2160	870		
14080-160		190000	3632	800	2200	1430		
1600	16031,5-50	19000	3610	315	2200	1800	2230	2025
	16040-80	52000	3616	400			2320	215
	16050-100	80000	3620	500			2340	455
	16063-100	80000	3620	630			2350	605
	16080-120	125000	3624	800			2350	680
	160100-160	190000	3632	1000			2360	1040
	160100-180	247000	3636	1000			2450	1960
	160100-180	247000	3636	1000			2450	2285
2000	20031,5-80	50000	3616	315	2800	2200	2920	380
	20040-100	80000	3620	400			2930	630
	20050-120	125000	3624	500			2950	880
	20063-120	125000	3624	630			2950	970
	20080-160	190000	3632	800			3000	1750
	200100-180	247000	3636	1000			3030	2460

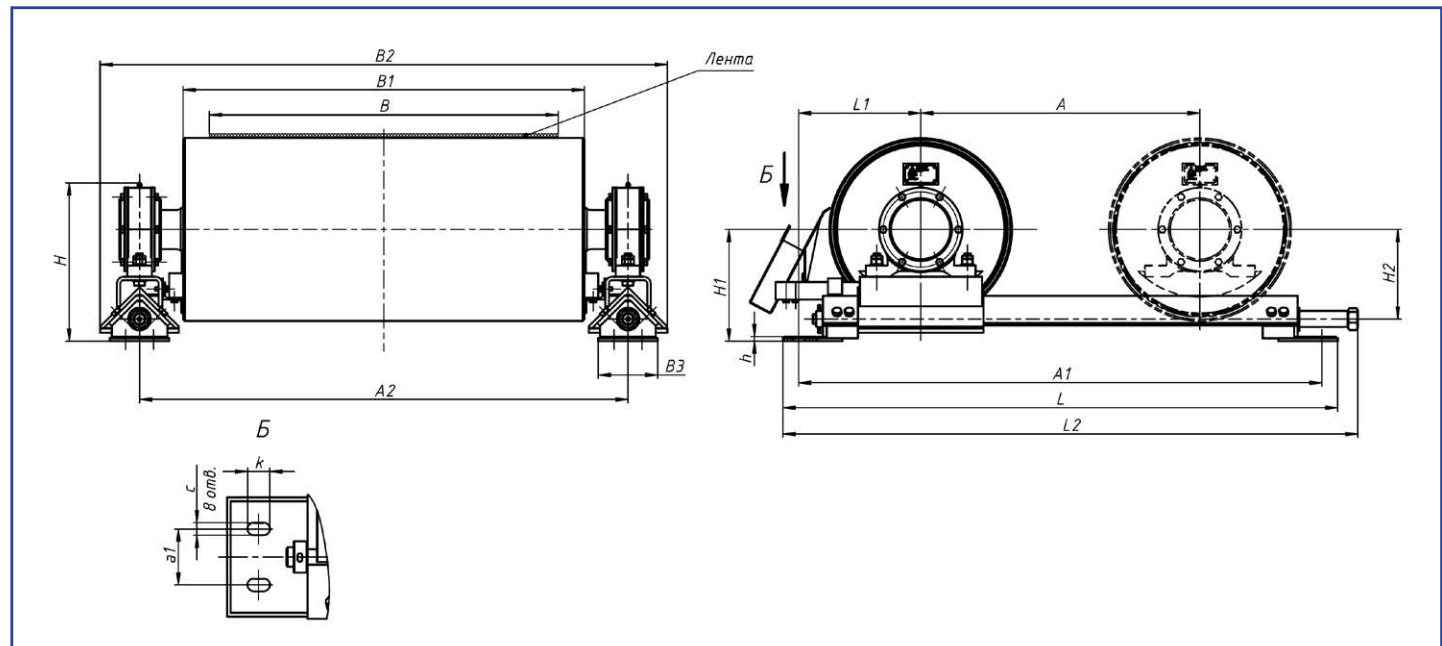
Устройства натяжные винтовые с нижним винтом



УНВНXXXXXXXX-XX-XX

- Устройство натяжное винтовое с нижним винтом
- Ширина ленты, см (65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр обечайки, см (40, 50, 63)
- Наличие футеровки (Ф)
- Наличие очистителя (О)
- Диаметр подшипника, мм (60, 80, 100)
- Ход натяжного барабана, см (32, 50, 80)

Пример обозначения: УНВН12050ФО-80-50



Ширина ленты В, мм	Типоразмер устройства	Допустимое усилие Сб.доп, Н	Подшипник		Размеры, мм																	Масса, кг														
			Обозначение	dp, мм	D	A	A1	A2	B1	B2	B3	H	H1	H2	h	L	L1	L2	a1	k	c															
650	6540-60-32	15000	3512H	60	422	320	960	1000	750	1226	170	346	252	189	13	1050	320	1108	80	32	18	261														
	6550-80-50	30000	3516H	80	500	500	1200					393	279	216		1290	350	1348				368														
800	8040-60-32	15000	3512H	60	422	320	960	1200	950	1426	170	346	252	189	13	1050	320	1108	80	32	18	278														
	8040-60-50					500	1140									1230		1288				320	1288	320												
	8040-60-80					800	1440									1530		1588				320	1588	320												
	8050-80-32					320	1020									1110		1168				320	1168	320												
	8050-80-50	30000	3516H	80	500	500	1200					1400	1150	1626		170	393	279				216	13	1290	350	1348	80	32	18	394						
	8050-80-80					800	1500																	1590		1648				350	1648	350				
	8063-80-50					500	1200																	1300		1348				350	1348	350				
	8063-80-80					630	800																	1500		1600				1648	1648	1648	470			
1000	10040-60-50	15000	3512H	60	422	500	1200	1400	1150	1626	170	346	252	189	13	1230	320	1348	80	32	18	280														
	10040-60-80					800	1500									1530		1648				320		1648	320											
	10040-80-50	30000	3516H	80	500	500	1200					1400	1150	1626		170	393	279				216		13	1290	350				1348	80	32	18	414		
	10050-80-50					800	1500																		1590					1648				350	1648	350
	10050-80-80					500	1200																1290		1348		350	1348	350							
	10050-100-80					630	500																1200		1590		1648	1648	1648	522						
	10063-100-50	52000	3520H	100	630	500	1200					1400	1150	1626		170	453	319				256	13		1290	350	1348	80	32	18				630		
	10063-100-80					800	1500																		1590		1648							350	1648	350
1200	12040-60-50	15000	3512H	60	422	500	1200	1750	1400	1977	170	346	252	189	13	1230	320	1348	80	32	18	290														
	12040-60-80					800	1500									1530		1648				320			1648	320										
	12050-80-50	30000	3516H	80	500	500	1200					1750	1400	1977		170	393	279				216		13	1290	350	1348				80	32	18	410		
	12050-80-80					800	1500																		1590		1648							350	1648	350
	12063-80-80					500	1200																		1290		1348							350	1348	350
	12063-100-50					52000	3520H																		100		630							500	1200	1750
12063-100-80	800	1500	1590	1648	350			1648	350																											
1400	14040-60-50	15000	3512H	60	400	500	1200	1850	1600	2077	170	346	252	189	13	1150	320	1348	80	32	18	320														
	14040-60-80					800	1500									1450		1648				320	1648	320												
	14050-80-50	30000	3516H	80	500	500	1200					1850	1600	2077		170	361	279				216	13	1300	350	1348	80	32	18	445						
	14050-80-80					800	1500																	1600		1648				350	1648	350				
	14063-80-80					500	1200																	1300		1348				350	1348	350				
	14063-100-50					52000	3520H																	100		630				500	1200	1850	1600	2077	170	453
14063-100-80	800	1500	1600	1648	350			1648	350																											
1600	16040-80-50	30000	3516H	80	400	500	1200	2050	1800	2277	170	361	279	216	13	1300	350	1348	80	32	18	700														
	16040-80-80					800	1500									1600		1648				350	1648	350												
	16050-100-50	52000	3520H	100	500	500	1200					2050	1800	2277		170	453	319				256	13	1300	350	1348	80	32	18	697						
	16050-100-80					800	1500																	1600		1648				350	1648	350				
	16063-100-50					500	1200																	1300		1348				350	1348	350				
	16063-100-80					630	800																	1500		1600				1648	1648	1648	878			

Роликоопоры верхние желобчатые ЖГ

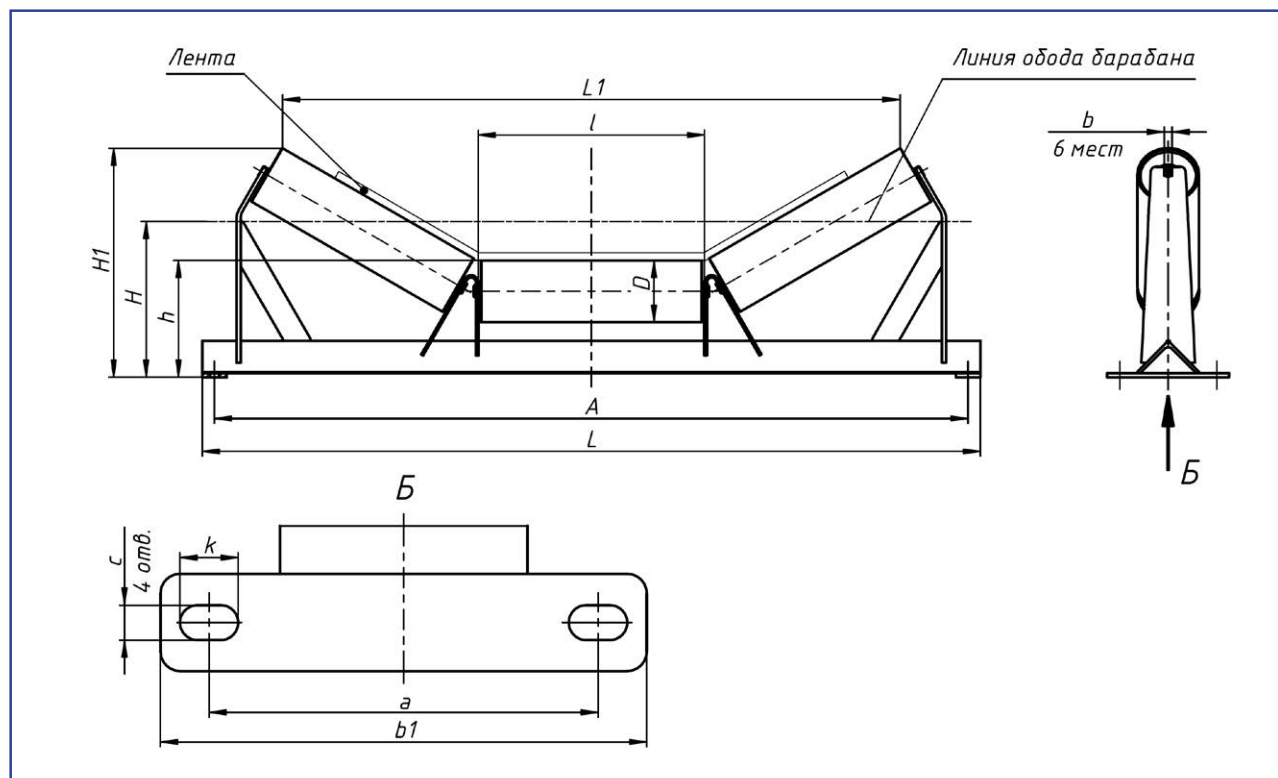


РЖГ XXX-XXX. XX-XX.XXX

- Опора верхняя желобчатая с гладкими роликами
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр роликов (89, 102, 127, 159)
- Размер по лыскам ролика (ширина паза опоры), мм (13, 16)
- Угол наклона боковых роликов (10°, 20°, 30°)
- Профиль балки опоры (У50, У75, У90, У100)

Пример обозначения: РЖГ120-127.16-30.У90

Опора верхняя желобчатая для конвейера с лентой шириной $B = 1200$ мм, роликами диаметром $D = 127$ мм с лысками $b = 16$ мм, углом наклона боковых роликов 30° , на уголке У90.



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм												Обозначение ролика	Масса роликоопоры, кг	
		D	b	l	A	L	L1	h	H	H1	a	b1	c			k
РЖГ40-89.13-30.У50	400	89	13	165	620	660	458	183,5	225	265	130	180	14	25	РГ-89x155x164x182.204.2.20.9.13-U	12,3
РЖГ40-102.13-30.У50		102					452	190		271					РГ-102x155x164x182.204.2.20.9.13-U	13,1
РЖГ50-89.13-30.У50	500	89		205	720	760	567	183,5		285					РГ-89x195x204x222.204.2.20.9.13-U	14,2
РЖГ50-102.13-30.У50		102					560	190		291					РГ-102x195x204x222.204.2.20.9.13-U	15,0
РЖГ65-89.13-30.У50	650	89		255	870	910	703	183,5		310					РГ-89x245x254x272.204.2.20.9.13-U	16,5
РЖГ65-102.13-30.У50		102					697	190		316					РГ-102x245x254x272.204.2.20.9.13-U	17,5
РЖГ65-127.16-30.У50		127					16	695		240					320	366
РЖГ80-102.13-30.У75	800	102	13	315	1100	1150	865	190	225	346	200	250	18	30	РГ-102x305x314x332.204.2.20.9.13-U	26,5
РЖГ80-127.16-30.У75		127	16				859	240	320	396					РГ-127x305x314x334.305.2.25.10.16-U	33,7
РЖГ80-159.16-30.У75		159					853	280	360	435					РГ-159x305x314x334.305.2.25.10.16-U	37,8
РЖГ100-102.13-30.У750	1000	102	13	385	1300	1350	1056	190	225	381	200	250	18	30	РГ-102x375x384x402.204.2.20.9.13-U	30,9
РЖГ100-127.16-30.У75		127	1051				240	320	431	РГ-127x375x384x404.305.2.25.10.16-U					37,8	
РЖГ100-159.16-30.У90		159	1044				280	360	470	РГ-159x375x384x404.307.2.25.10.16-U					51,1	
РЖГ120-127.16-30.У90	1200	127	16	465	1550	1600	1270	240	320	471	200	250	18	30	РГ-127x455x464x484.305.2.25.10.16-U	46,3
РЖГ120-159.16-30.У90		159					1263	280	360	510					РГ-159x455x464x484.307.2.25.10.16-U	58,9
РЖГ140-127.16-30.У90	1400	127		535	1750	1800	1470	264	370	531					РГ-127x525x534x554.305.2.25.10.16-U	52,6
РЖГ140-159.16-30.У90		159					1454	290	395	555					РГ-159x525x534x554.307.2.25.10.16-U	66,2
РЖГ160-159.16-30.У100	1600	159		605	1950	2000	1646	290	410	590					РГ-159x595x604x624.307.2.25.10.16-U	79,1
РЖГ200-159.16-30.У100	2000	159		758	2400	2460	2078	310	460	689					РГ-159x750x757x789.307.2.25.16.16-U	113,8

Роликоопоры верхние желобчатые центрирующие ЖЦГ

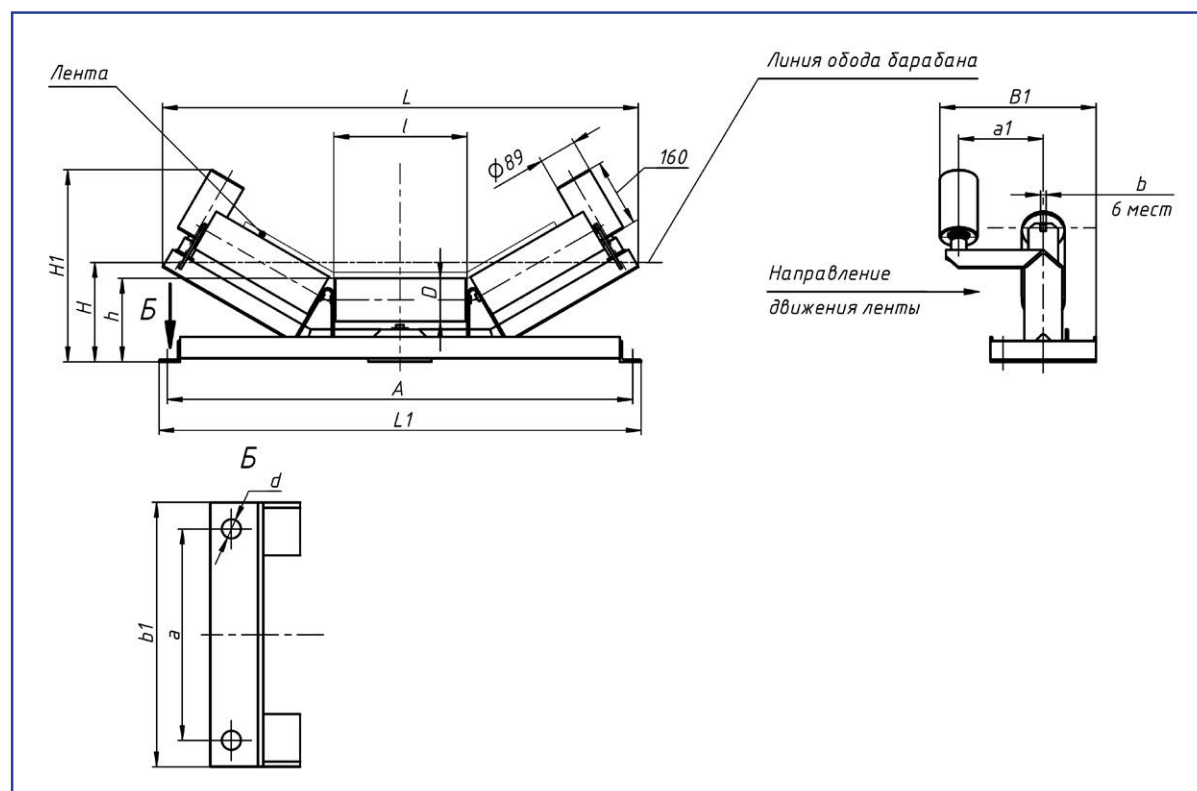


РЖЦГ XXX-XXX.XX-XX

- Опора верхняя желобчатая центрирующая с гладкими роликами
- Ширина ленты, см (65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр роликов, мм (102, 127, 159)
- Размер по лысам ролика (ширина паза опоры), мм (13, 16)
- Угол наклона боковых роликов, градусов (30)

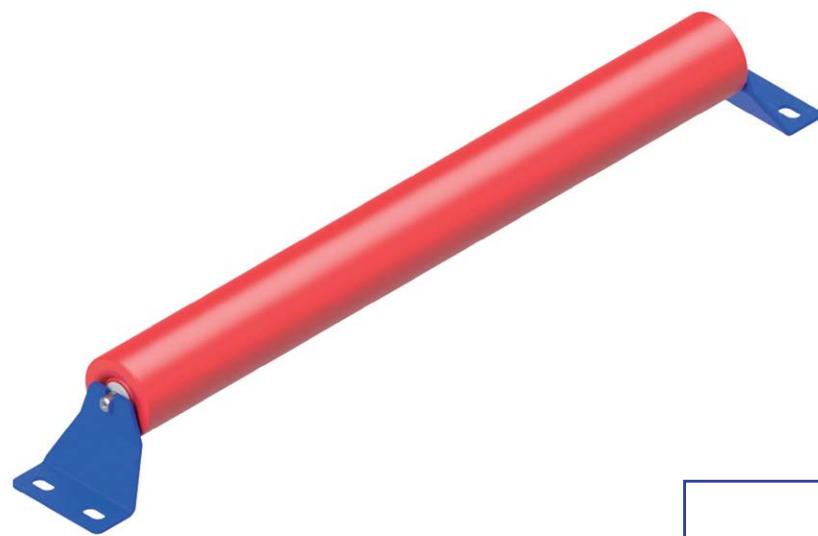
Пример обозначения: РЖЦГ120-127.16-30

Опора верхняя желобчатая центрирующая для конвейера с лентой шириной $B = 1200$ мм, роликами диаметром $D = 127$ мм с лысами $b = 16$ мм, с углом наклона боковых роликов 30° .



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм														Обозначение ролика	Масса роликотпоры, кг	
		D	b	l	B1	H1	h	H	A	L	L1	a	a1	b1	d			
РЖЦГ65-102.13-30	650	102	13	255	345	432	198	225	870	959	910	130	200	200	14	РГ-102x245x254x272.204.2.20.9.13-U	37,7	
РЖЦГ65-127.16-30		127	16			468	240	320		984						РГ-127x245x254x274.305.2.25.10.16-U	43,7	
РЖЦГ80-102.13-30	800	102	13	315	370	453	198	225	1100	1123	1140	200	230	250	18	РГ-102x305x314x332.204.2.20.9.13-U	44,7	
РЖЦГ80-127.16-30		127	16			517	240	320		1186						1156	РГ-127x305x314x334.305.2.25.10.16-U	59,5
РЖЦГ80-159.16-30		159	280			360	1340	1323		1377						1356	РГ-159x305x314x334.305.2.25.10.16-U	63,7
РЖЦГ100-102.13-30	1000	102	13	385	400	504	198	225	1300	1340	1323	200	230	250	18	РГ-102x375x384x402.204.2.20.9.13-U	50,3	
РЖЦГ100-127.16-30		127	240			320	1550	1613		1606						РГ-127x375x384x404.305.2.25.10.16-U	65,7	
РЖЦГ100-159.16-30		159	280			360	596	240		320						1750	1834	1820
РЖЦГ120-127.16-30	1200	127	16	465	405	597	280	360	1550	1613	1606	200	235	280	18	РГ-127x455x464x484.305.2.25.10.16-U	74,0	
РЖЦГ120-159.16-30		159				660	264	370								1750	1834	1820
РЖЦГ140-127.16-30	1400	127	16	535	445	663	292	395	1750	1834	1820	200	260	280	18	РГ-127x525x534x554.305.2.25.10.16-U	98,9	
РЖЦГ140-159.16-30		159				663	292	395								1750	1834	1820
РЖЦГ160-159.16-30	1600	159	605	713	290	410	1950	2033	2020	2033	2020	200	260	280	18	РГ-159x595x604x624.307.2.25.10.16-U	125,8	
РЖЦГ200-159.16-30	2000	159	758	477	830	321	460	2400	2512	2500	2500	200	260	345	18	РГ-159x750x757x789.307.2.25.16.16-U	223,0	

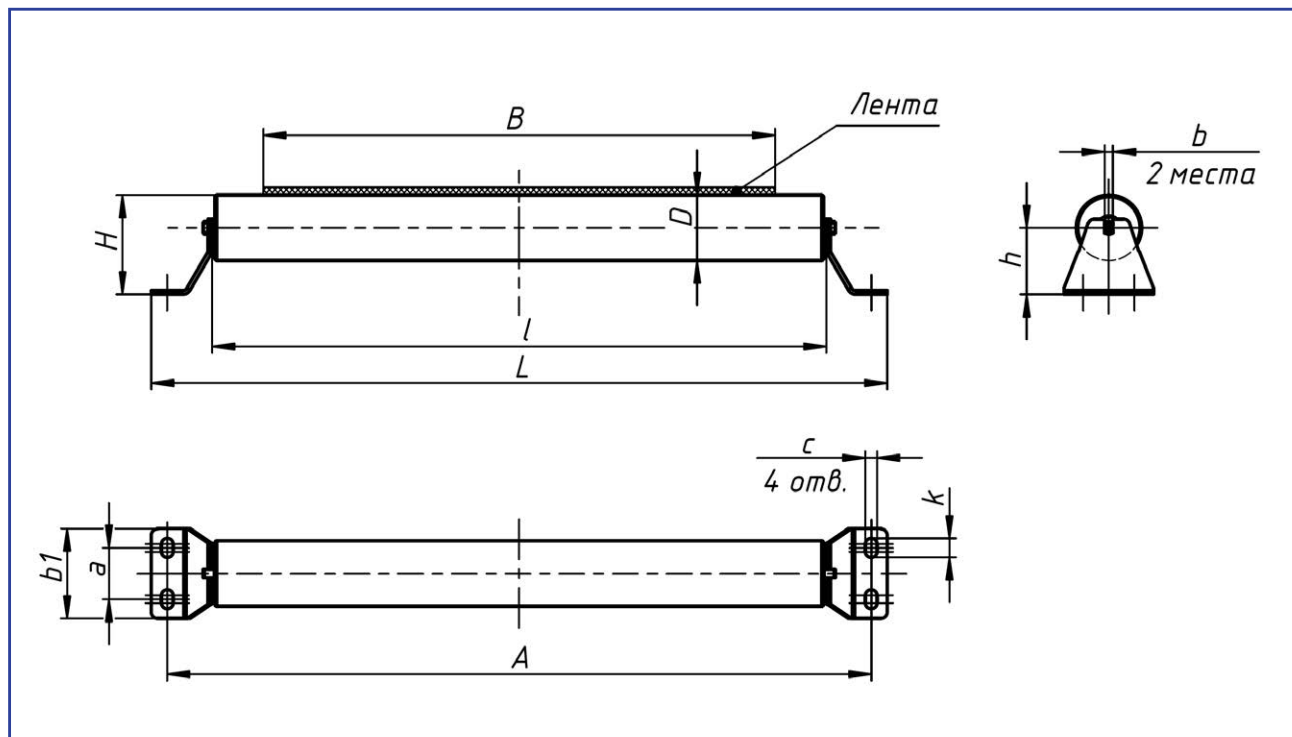
Роликоопоры верхние прямые ПГ



РПГ XXX-XX.XX

- Опора верхняя прямая с гладким роликом
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр ролика, мм (89, 102, 127, 159)
- Размер по лыскам ролика (ширина паза опоры), мм (13, 16)

Пример обозначения: РПГ120-127.16
Опора верхняя прямая для конвейера с лентой шириной $B = 1200$ мм с гладким роликом диаметром $D = 127$ мм и лысками $b = 16$ мм.



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм										Обозначение ролика	Масса роликкоопоры, кг								
		D	b	H	h	l	A	L	a	b1	c			k							
РПГ40-89.13	400	89	13	148,5	104	510	620	660	60	110	14	25	РГ-102x500x508x538.204.2.20.15.13-U	6,9							
РПГ40-102.13		102		155										610	720	760	РГ-89x600x608x638.204.2.20.15.13-U	8,0			
РПГ50-89.13	500	89		148,5														760	910	РГ-102x600x608x638.204.2.20.15.13-U	8,7
РПГ50-102.13		102		155		760	870	910						РГ-89x750x758x788.204.2.20.15.13-U	9,5						
РПГ65-89.13	650	89		148,5											121,5	121,5		РГ-102x750x758x788.204.2.20.15.13-U	10,6		
РПГ65-102.13		102		155															127		16
РПГ65-127.16		127	16	185	121,5	РГ-102x950x958x988.204.2.20.15.13-U	13,4														
РПГ80-102.13	800	102	13	155	104		960	1100	1150	80	140	18	30		РГ-127x950x958x998.305.2.25.20.16-U	17,9					
РПГ80-127.16		127	16	185	121,5											220	140,5		РГ-159x950x958x998.305.2.25.20.16-U	21,3	
РПГ80-159.16		159		220	140,5									РГ-102x1150x1158x1188.204.2.20.15.13-U						15,7	
РПГ100-102.13	1000	102	13	155	104		1160	1300	1350									РГ-127x1150x1158x1198.305.2.25.20.16-U		20,5	
РПГ100-127.16		127	16	185	121,5											1410	1550			1600	РГ-159x1150x1158x1198.305.2.25.20.16-U
РПГ100-159.16		159		220	140,5	РГ-127x1400x1408x1448.305.2.25.20.16-U															
РПГ120-127.16	1200	127	16	185	121,5		1610	1750	1800	РГ-159x1400x1408x1448.305.2.25.20.16-U	29,2										
РПГ120-159.16		159		220	140,5						РГ-127x1600x1608x1648.305.2.25.20.16-U	27,2									
РПГ140-127.16	1400	127	16	185	121,5							1810	1950	2000	РГ-159x1600x1608x1648.307.2.25.20.16-U	39,5					
РПГ140-159.16		159		220	140,5		РГ-159x1800x1808x1848.307.2.25.20.16-U	43,8													
РПГ160-159.16	1600	159	16	220	140,5			2222	2400							2460	РГ-159x2200x2220x2260.307.2.25.20.16-U	53,5			
РПГ200-159.16	2000	2200				2260						2260									

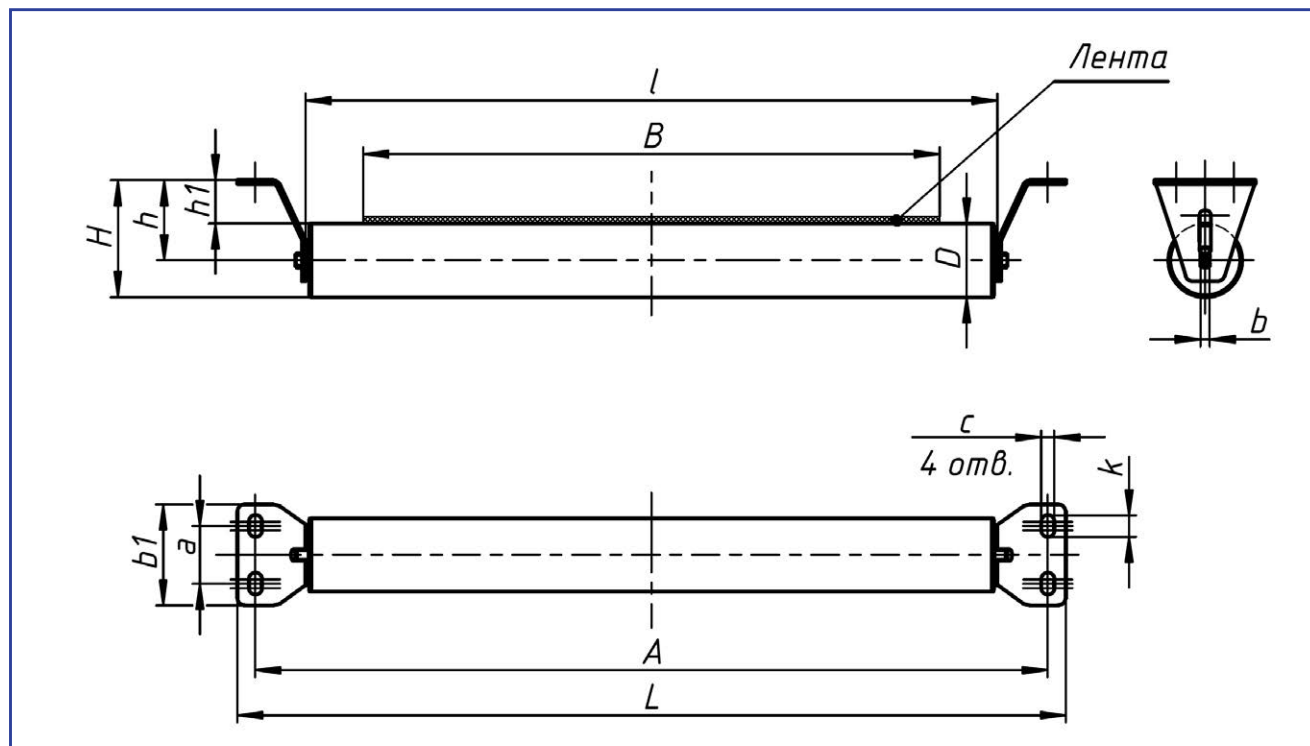
Роликоопоры нижние прямые НГ



РНГ XXX-XX.XX

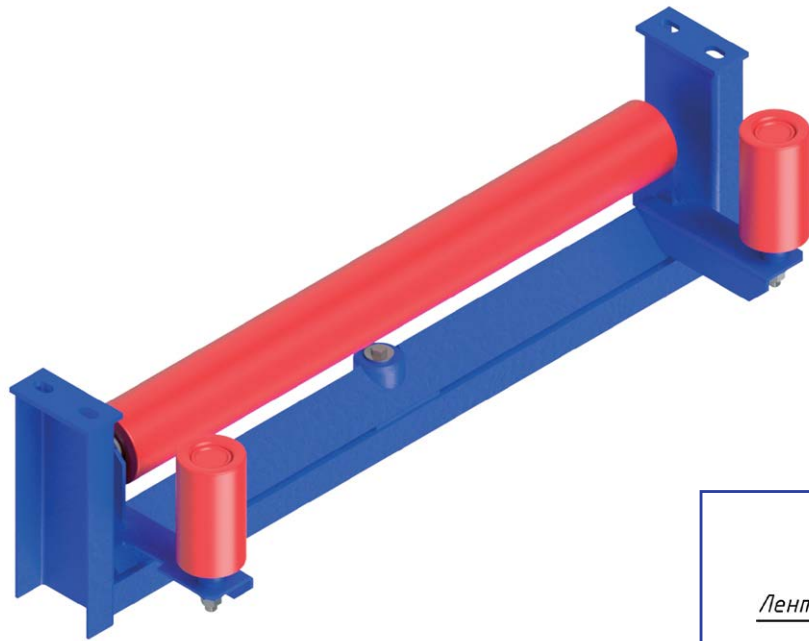
- Опора нижняя прямая с гладким роликом
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр ролика, мм (89, 102, 127, 159)
- Размер по лыскам ролика (ширина паза опоры), мм (13, 16)

Пример обозначения: НГ120-127.16
Опора нижняя прямая для конвейера с лентой шириной $B = 1200$ мм с гладким роликом диаметром $D = 127$ мм и лысками $b = 16$ мм.



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм												Обозначение ролика	Масса ролик-коопоры, кг						
		D	b	H	h	h1	l	A	L	a	b1	c	k								
РНГ40-89.13	400	89	13	150,5	106	61,5	510	620	660	60	110	14	25	РГ-89x500x508x538.204.2.20.15.13-U	6,9						
РНГ40-102.13		102		157		55								РГ-102x500x508x538.204.2.20.15.13-U	7,5						
РНГ50-89.13	500	89		150,5		61,5								610	720	760	РГ-89x600x608x638.204.2.20.15.13-U	7,9			
РНГ50-102.13		102		157		55	РГ-102x600x608x638.204.2.20.15.13-U	8,6													
РНГ65-89.13	650	89		150,5		61,5	760	870	910					РГ-89x750x758x788.204.2.20.15.13-U	9,5						
РНГ65-102.13		102		157		55								РГ-102x750x758x788.204.2.20.15.13-U	10,5						
РНГ65-127.16		127		16		187								123,5	РГ-127x750x758x798.305.2.25.20.16-U	13,8					
РНГ80-102.13	800	102		13		162	111	960	1100					1150	РГ-102x950x958x988.204.2.20.15.13-U	13,1					
РНГ80-127.16		127		16		187	123,5								РГ-127x950x958x998.305.2.25.20.16-U	17,5					
РНГ80-159.16		159				219	139,5								РГ-159x950x958x998.305.2.25.20.16-U	20,6					
РНГ100-102.13	1000	102		13		162	111	60	1160					1300	1350	80	140	18	30	РГ-102x1150x1158x1188.204.2.20.15.13-U	15,4
РНГ100-127.16		127		187		123,5	РГ-127x1150x1158x1198.305.2.25.20.16-U													20,1	
РНГ100-159.16		159	219	139,5	РГ-159x1150x1158x1198.305.2.25.20.16-U	24,1															
РНГ120-127.16	1200	127	16	187	123,5	60	1410	1550	1600	80	140	18	30	РГ-127x1400x1408x1448.305.2.25.20.16-U	23,8						
РНГ120-159.16		159		219	139,5									РГ-159x1400x1408x1448.305.2.25.20.16-U	28,5						
РНГ140-127.16	1400	127		187	123,5									60	1610	1750	1800	РГ-127x1600x1608x1648.305.2.25.20.16-U	27,2		
РНГ140-159.16		159		219	139,5													РГ-159x1600x1608x1648.307.2.25.20.16-U	39,6		
РНГ160-159.16		1600		159	219													139,5	РГ-159x1800x1808x1848.307.2.25.20.16-U	43,9	
РНГ200-159.16	2000	159		219	139,5									РГ-159x2200x2220x2260.307.2.25.20.16-U	53,4						

Роликоопоры нижние центрирующие НЦГ

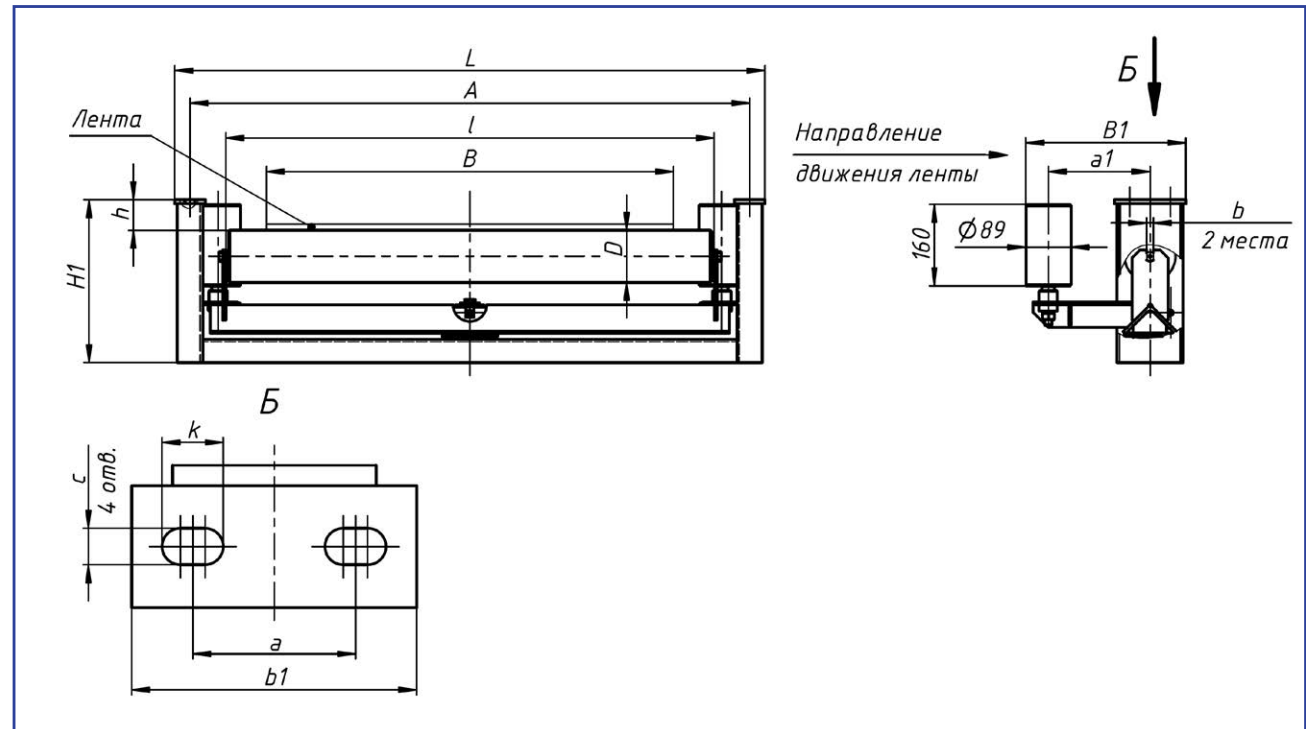


РНЦГ XXX-XXX.XX

- Опора нижняя центрирующая с гладким роликом
- Ширина ленты, см (65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр ролика, мм (89, 102, 127, 159)
- Размер по лыскам ролика (ширина паза опоры), мм (13, 16)

Пример обозначения: РНЦГ120-127.16

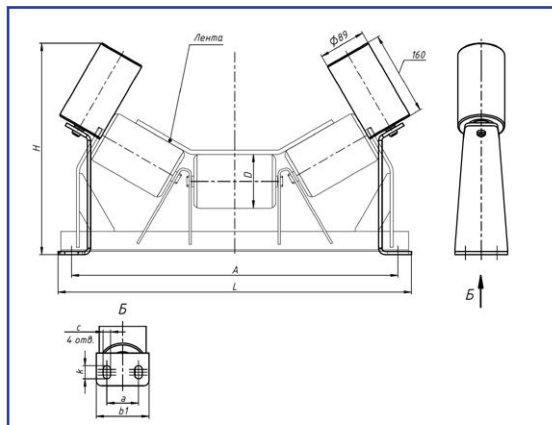
Опора нижняя центрирующая для конвейера с лентой шириной $B = 1200$ мм с роликом диаметром $D = 127$ мм и лысками $b = 16$ мм.



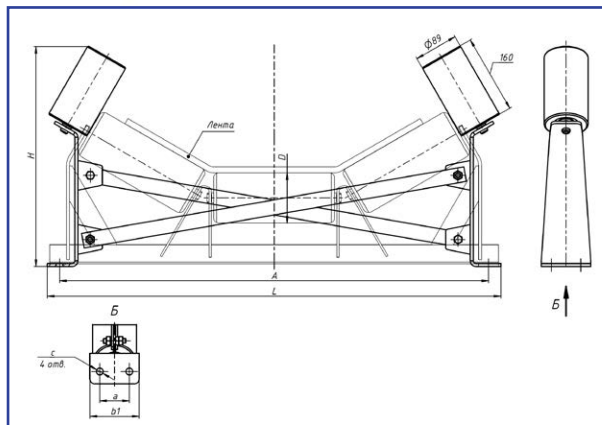
Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм													Обозначение ролика	Масса роликотпоры, кг		
		D	b	H1	h	B1	A	a1	L	l	a	b1	c	k				
РНЦГ65-89.13	650	89	13	320	61,5	305	870	200	930	760	60	120	14	25	РГ-89x750x758x788.204.2.20.15.13-U	38,4		
РНЦГ65-102.13		102			55										РГ-102x750x758x788.204.2.20.15.13-U	39,3		
РНЦГ65-127.16		127	16		РГ-127x750x758x798.305.2.25.20.16-U										42,4			
РНЦГ80-102.13	800	102	13	332	60	345	1300	230	1360	1160	960	80	140	18	30	РГ-102x950x958x988.204.2.20.15.13-U	46,1	
РНЦГ80-127.16		127	16													364	РГ-127x950x958x998.305.2.25.20.16-U	51,3
РНЦГ80-159.16		159	16													364	РГ-159x950x958x998.305.2.25.20.16-U	54,7
РНЦГ100-102.13	1000	102	13	321	60	345	1300	230	1360	1160	80	140	18	30	РГ-102x1150x1158x1188.204.2.20.15.13-U	51,8		
РНЦГ100-127.16		127	16	332											РГ-127x1150x1158x1198.305.2.25.20.16-U	57,0		
РНЦГ100-159.16		159	16	364											РГ-159x1150x1158x1198.305.2.25.20.16-U	61,3		
РНЦГ120-127.16	1200	127	16	338	60	385	1750	260	1810	1610	80	160	18	30	РГ-127x1400x1408x1448.305.2.25.20.16-U	67,6		
РНЦГ120-159.16		159		370											РГ-159x1400x1408x1448.305.2.25.20.16-U	72,6		
РНЦГ140-127.16	1400	127	16	354											60	385	1750	260
РНЦГ140-159.16		159	16	386	РГ-159x1600x1608x1648.307.2.25.20.16-U	95,7												
РНЦГ160-159.16		1600	159	16	392	425	1950	290	2020	1810	180	РГ-159x1800x1808x1848.307.2.25.20.16-U	121,8					
РНЦГ200-159.16	2000	159	16	435	435	2400	300	2470	2222	180	РГ-159x2200x2220x2260.307.2.25.20.16-U	149,7						

Роликоопоры дефлекторные желобчатые ДЖ

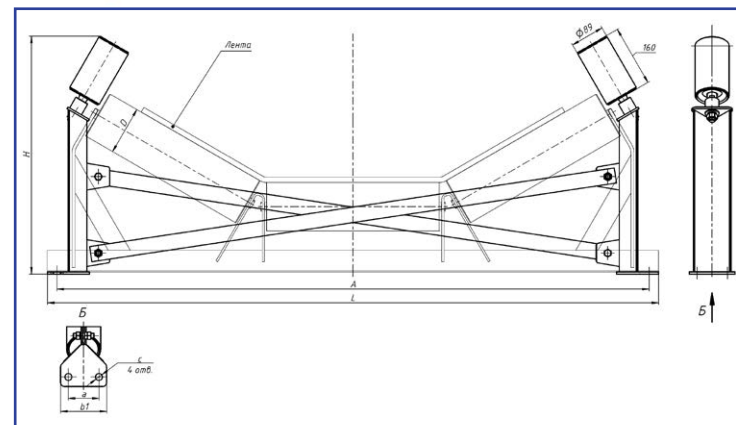
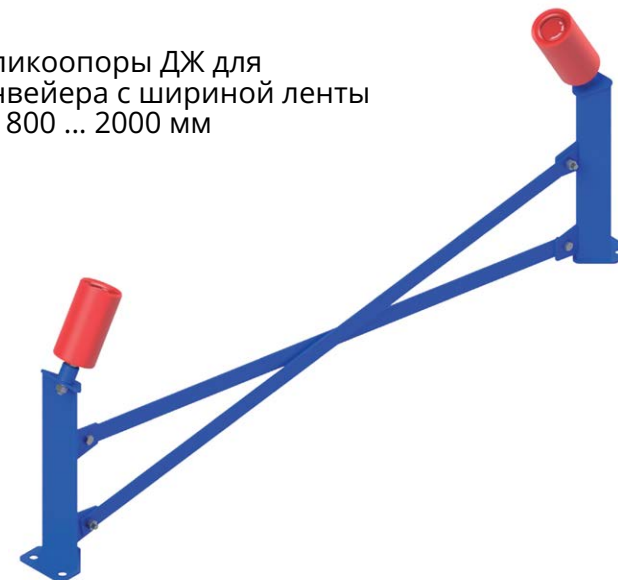
Роликоопоры ДЖ для конвейера с шириной ленты В = 400 ... 500 мм



Роликоопоры ДЖ для конвейера с шириной ленты В = 650 мм



Роликоопоры ДЖ для конвейера с шириной ленты В = 800 ... 2000 мм



ДЖ XXX-XX.X

- Роликоопора дефлекторная желобчатая
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Угол наклона боковых роликов (30°)
- Типоразмер роликоопоры ЖГ (1 – с роликом диаметром 89, 102 или 108 мм, 2 – с роликом диаметром 127 или 159 мм)

Пример обозначения: ДЖ120-30.2

Роликоопора дефлекторная желобчатая для конвейера с лентой шириной В = 1200 мм с диаметром ролика роликоопоры ЖГ D = 127 мм и углом наклона боковых роликов 30°.

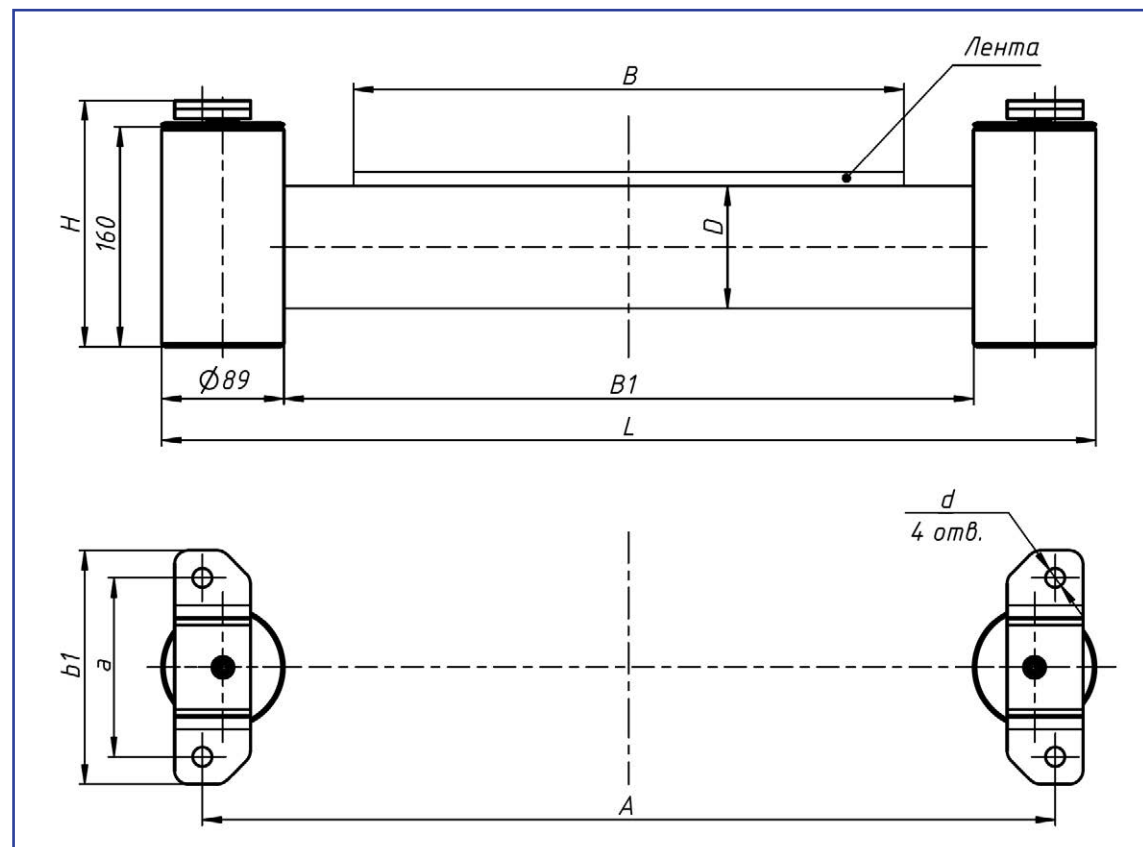
Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм								Масса роliko-опоры, кг
		D	b1	H	A	L	a	c	k	
ДЖ40-30.1	400	89...108	100	401	620	671	60	14	25	7,1
ДЖ50-30.1	500			421	720	771				7,3
ДЖ65-30.1	650			446	870	920				9,5
ДЖ65-30.2				127						491
ДЖ80-30.1	800	89...102	120	483	1100	1150	80	18	-	14,7
ДЖ80-30.2		127...159		547						15,4
ДЖ100-30.1	1000	89...102		524	1300	1350				15,6
ДЖ100-30.2		127...159		572						19,1
ДЖ120-30.2	1200		623	1550	1600	17,3				
ДЖ140-30.2	1400		683	1750	1800	18,6				
ДЖ160-30.2	1600		159	150	726	1950	2000	27,6		
ДЖ200-30.2	2000	831			2400	2450	30,1			

Роликоопоры дефлекторные нижние ДН



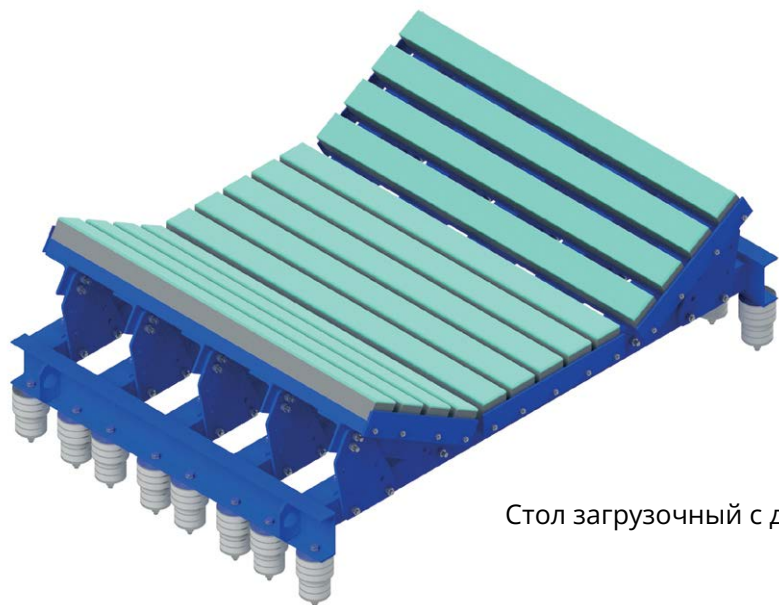
ДН XXX
Роликоопора дефлекторная нижняя
Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)

Пример обозначения: ДН120
Роликоопора дефлекторная нижняя двухроликовая для конвейера
с шириной ленты $B = 1200$ мм

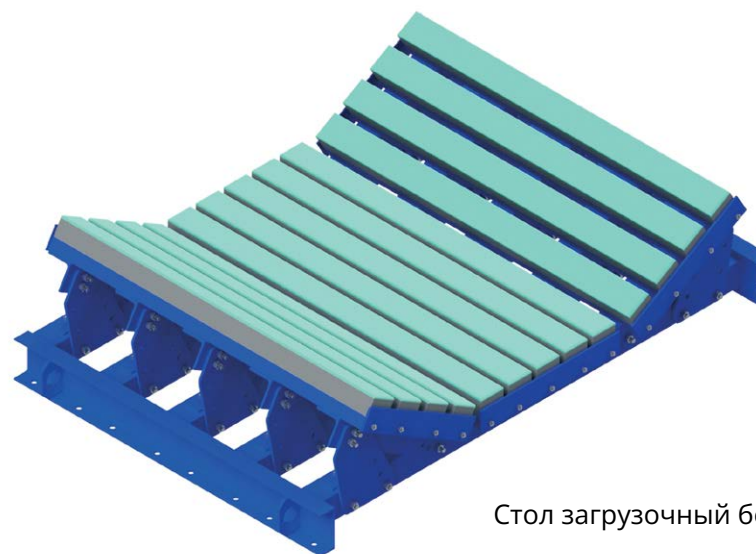


Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм						Масса роlikоопоры, кг	
		b1	H	A	B1	L	a		d
ДН40	400	170	179	620	501	679	130	14	5,6
ДН50	500			720	601	779			
ДН65	650			870	751	929			
ДН80	800	190	179	1100	941	1150	150	18	8,0
ДН100	1000			1300	1141	1350			
ДН120	1200			1550	1391	1600			
ДН140	1400	200	183	1750	1591	1800	150	18	10,7
ДН160	1600			1950	1791	2000			
ДН200	2000			2400	2231	2450			

Столы загрузочные КЛС



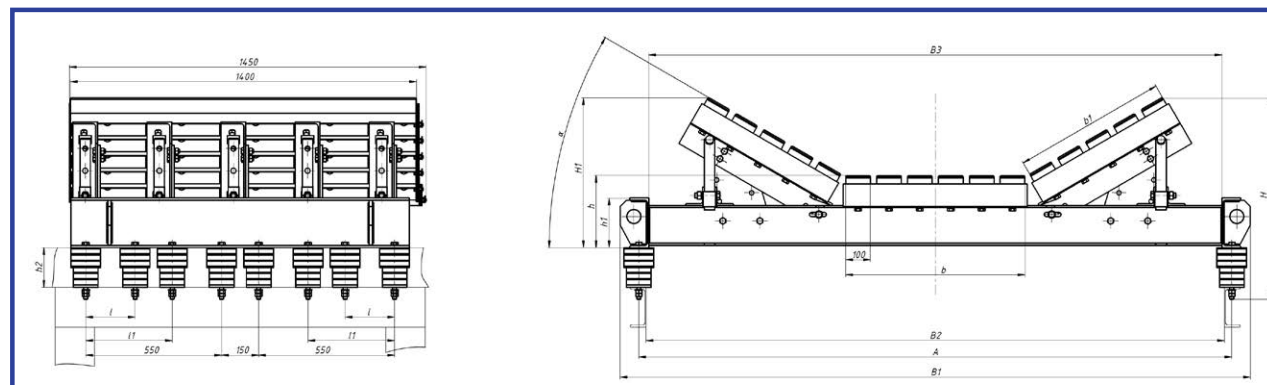
Стол загрузочный с демпферами



Стол загрузочный без демпферов

- СЗ.ХХХ.Х.Х
- Стол загрузочный
 - Ширина ленты, см (80, 100, 120, 140, 160, 200)
 - С демпферами (1), без демпферов (2)
 - Морозостойкое исполнение (М)

Пример обозначения: СЗ.160.1.М

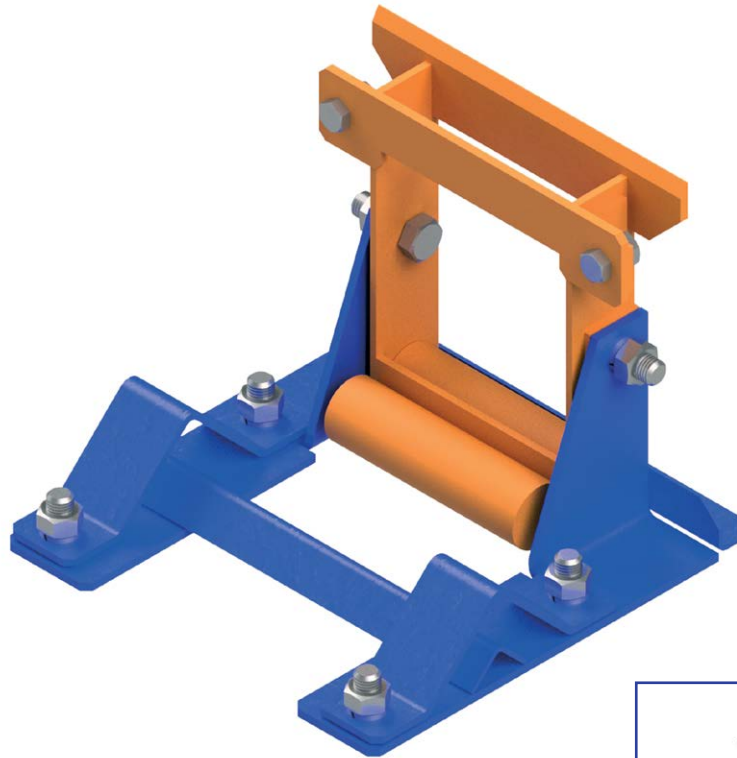


Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Типоразмер соответствующей роликоопоры	α, градусов	Размеры, мм													Количество демпферов пд, шт	Количество балок пб, шт	Масса, кг		
				A	B1	B2	B3	b	b1	H*	H1*	h	h1	h2	l	l1					
C3.80.1	800	ЖА80-127-α	10; 20; 30	1100	1216	1048	1046	320	220	511	342	221	120	120	-	-	8	7	361,3		
C3.80.2				-						-							-		-	-	-
C3.100.1	1000	ЖА100-159-α		1300	1419	1248	1235	380	250	569	400	261	140	140	200	-	-		8	10	430,0
C3.100.2				-						-								-	-		-
C3.120.1	1200	ЖА120-159-α		1550	1669	1498	1485	445	380	645	456	261	140	140	200	-	-	12	10	568,9	
C3.120.2				-						-								-		-	-
C3.140.1	1400	ЖА140-159-α		1750	1869	1690	1685	520	380	674	466	261	140	160	200	-	-	12		16	590,8
C3.140.2				-						-								-	-		-
C3.160.1	1600	ЖА160-159-α		1950	2079	1890	1885	600	520	735	527	261	160	160	200	350	-	-	16	13	737,1
C3.160.2				-						-									-		-
C3.200.1	2000	ЖА200-159-α		2400	2550	2340	2320	725	620	813	605	291	200	160	200	350	-	-	16	16	896,2
C3.200.2				-						-									-		-

Примечание. * Размеры приведены для столов, собранных с углом наклона боковых балок α=30 °

Высота падения груза

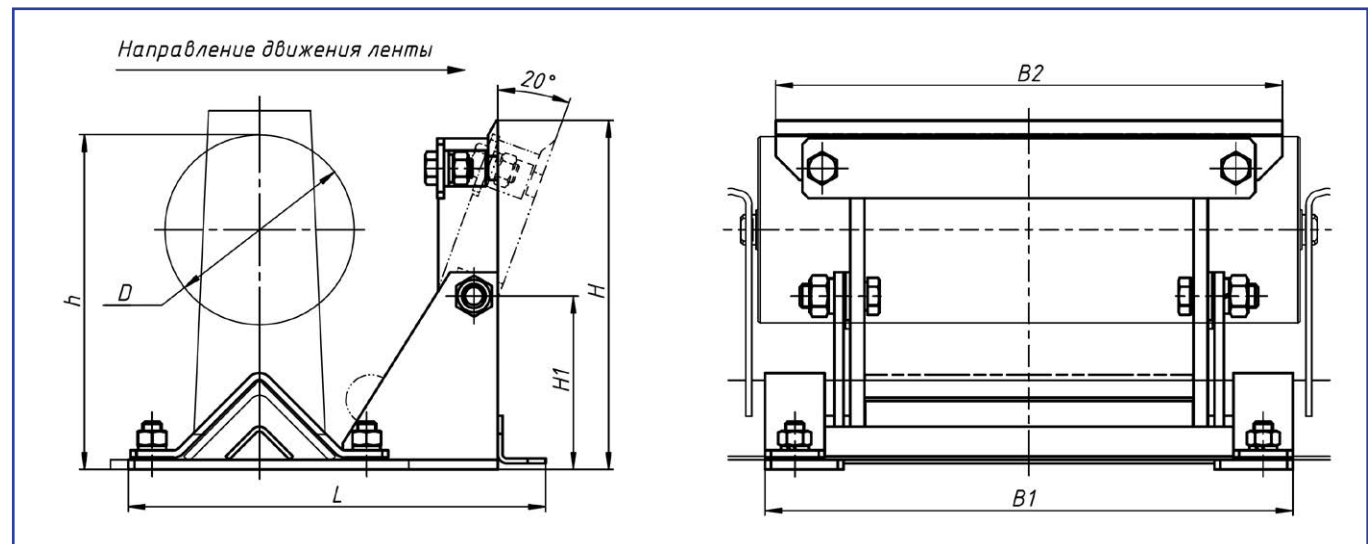
Ширина ленты В, мм	Кусковатость					
	до 150 мм		до 350 мм		до 500 мм	
	С демпфером	Без демпфера	С демпфером	Без демпфера	С демпфером	Без демпфера
800	1500	750	-	-	-	-
1000	1800	900	1200	600	-	-
1200	2100	1050	1400	700	1000	500
1400	2400	1200	1600	800	1200	600
1600	2700	1350	1800	900	1400	700
2000	3300	1650	2200	1100	1600	800



ЛЛ.ХХХ.ХХХ.ХХХХ

- Ловитель ленты
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Диаметр ролика, мм (102, 127, 159)
- Профиль балки РО (У50, У75, У90, У100)

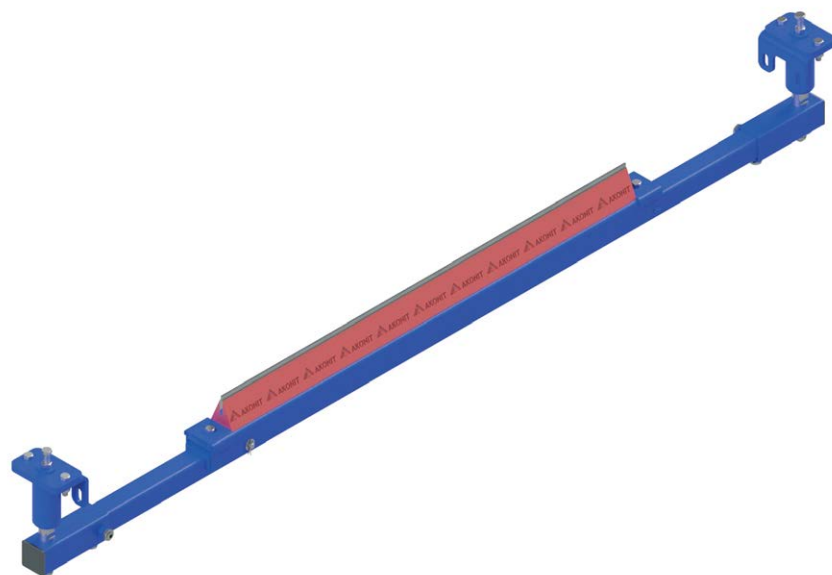
Пример обозначения: ЛЛ120.127.У90



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм						Масса, кг	
		D	h	L	H	H1	B1		B2
ЛЛ40.102.У50	400, 500	102	190	288	200	115	193	150	6,7
ЛЛ65.102.У50	650								127
ЛЛ65.127.У50		8,8							
ЛЛ80.102.У75	800	102	190	307	200	115	295	246	10,6
ЛЛ80.127.У75		127	240		250	125			10,8
ЛЛ80.159.У75		159	280	332	292	145			11,4
ЛЛ100.102.У75	1000	102	190	307	200	104	360	345	12,7
ЛЛ100.127.У75		127	240		250	125			12,9
ЛЛ100.159.У90		159	278	350	292	145			15,3
ЛЛ120.127.У90	1200	127	240		250	125	443	425	19,7
ЛЛ120.159.У90		159	280		292	145			20,1
ЛЛ140.127.У90	1400	127	264	360	274	125	510	495	22,2
ЛЛ140.159.У90		159	290		302	145			22,6
ЛЛ160.159.У100	1600	159	290		360	322	155	580	565
ЛЛ200.159.У100	2000		310	369	737				

Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Количество чистящих элементов	Размеры, мм			Масса, кг
			L	L1	L2	
ОЛП50	500	3	1180	420	680...960	35,9
ОЛП65	650	4	1290	560	820...1070	39,7
ОЛП80	800	5	1650	700	960...1430	45,5
ОЛП100	1000	7	1850	980	1240...1630	53,1
ОЛП120	1200	8	2110	1120	1380...1890	58,0
ОЛП140	1400	10	2260	1400	1660...2040	65,2
ОЛП160	1600	11	2610	1540	1800...2390	70,9
ОЛП200	2000	14	3110	1960	2220...2890	83,7

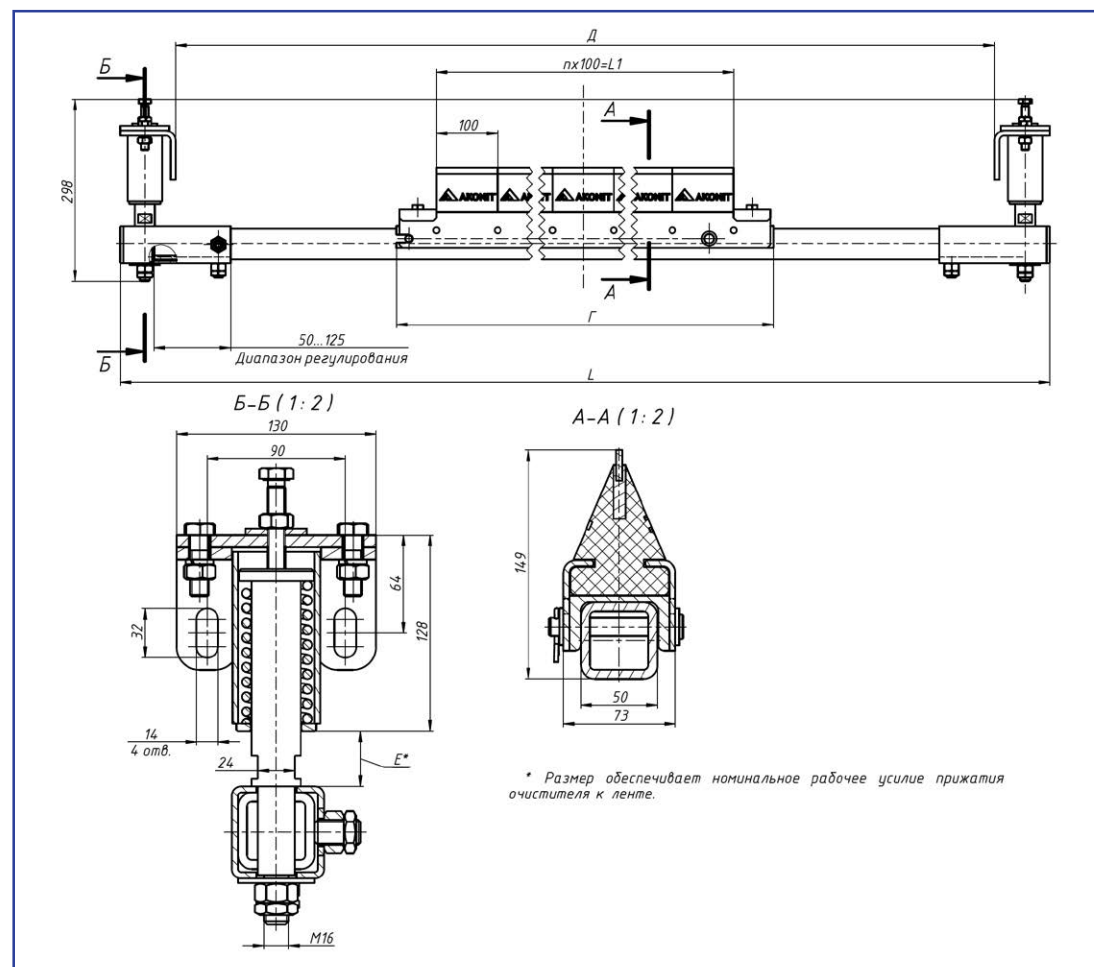
Очистители ленты вторичные



ОЛВ.ХХХ

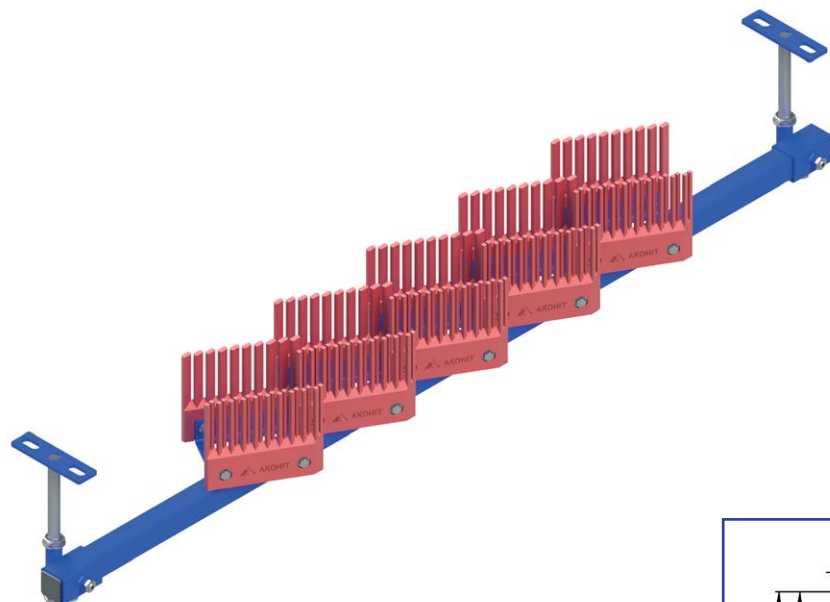
Очиститель ленты вторичный
 Ширина ленты, см (50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)

Пример обозначения: ОЛВ80



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Количество чистящих элементов	Размеры, мм					Масса, кг
			L	L1	Г	Д	Е	
ОЛВ50	500	4	1120...1270	400	530	940...1090	32	27,3
ОЛВ65	650	6	1270...1420	600	730	1090...1240	32	31,8
ОЛВ80	800	7	1670...1820	700	830	1490...1640	33	36,1
ОЛВ100	1000	9	1870...2020	900	1030	1690...1840	34	41,4
ОЛВ120	1200	11	2130...2280	1100	1230	1950...2100	36	46,7
ОЛВ140	1400	13	2280...2430	1300	1430	2100...2250	38	50,6
ОЛВ160	1600	15	2630...2780	1500	1630	2450...2600	40	56,6
ОЛВ200	2000	19	3130...3280	1900	2030	2950...3100	43	67,0

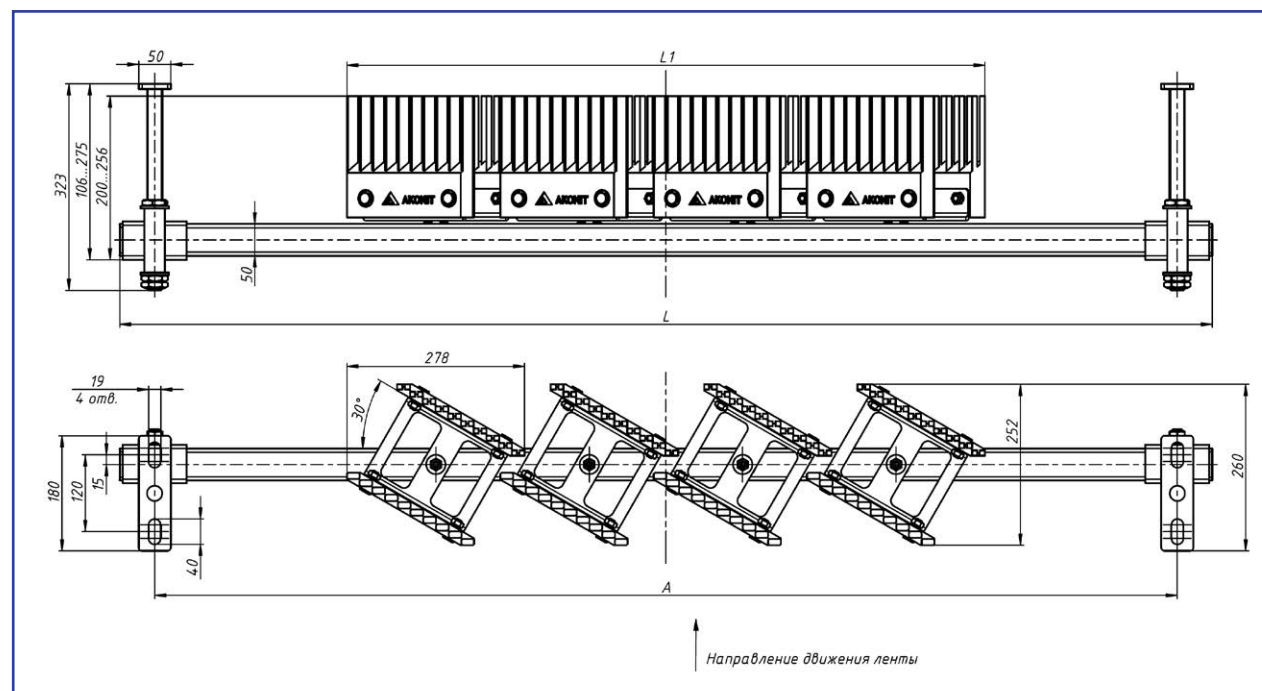
Очистители ленты шевронной



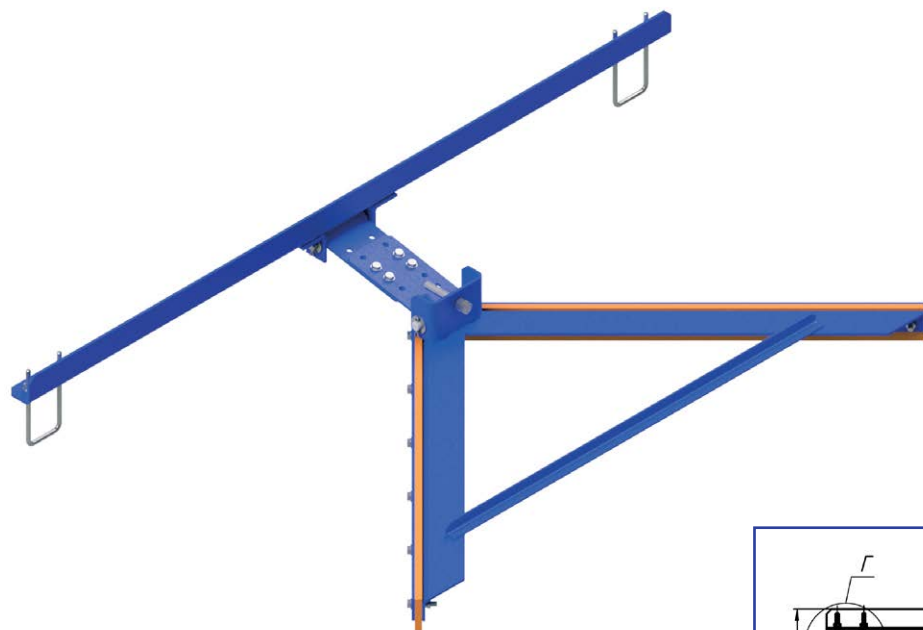
ОЛШ.ХХХ

Очиститель ленты шевронной
Ширина ленты, см (65, 80, 100, 120, 140)

Пример обозначения: ОЛП80

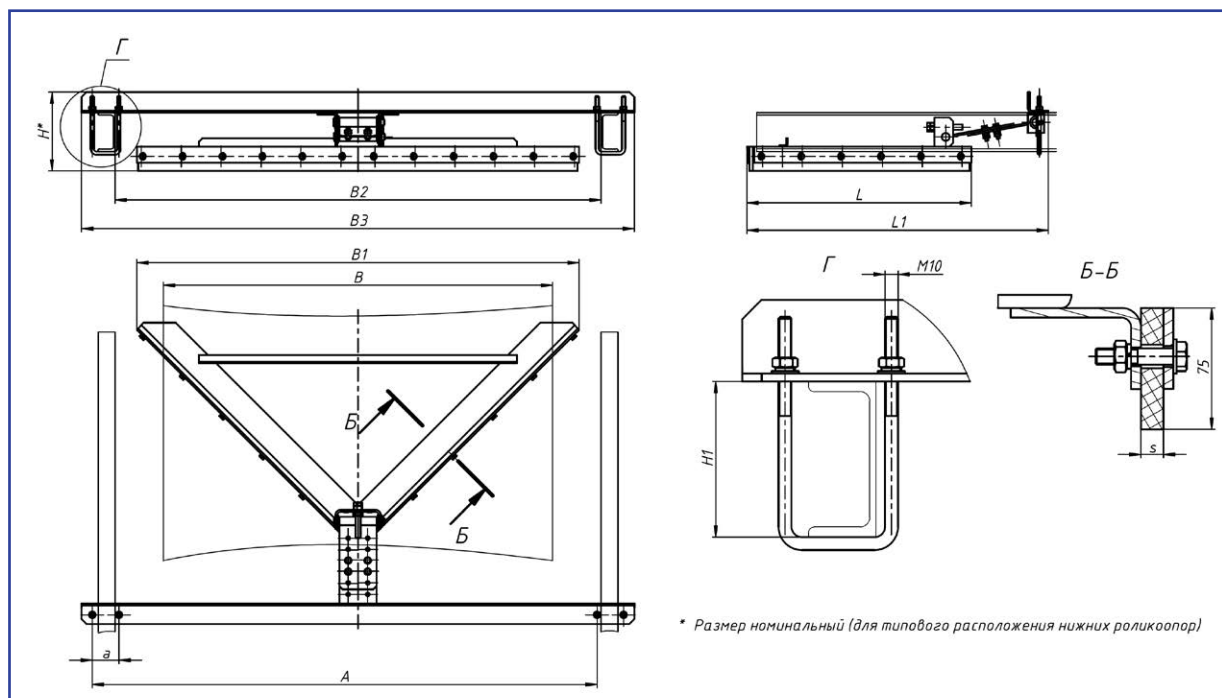


Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм			Масса, кг
		L	L1	A	
ОЛШ65	650	1150	518	630...1040	17,4
ОЛШ80	800	1450	758	870...1340	21,7
ОЛШ100	1000	1710	998	1110...1600	25,7
ОЛШ120	1200	2010	1238	1350...1900	30,0
ОЛШ140	1400	2210	1478	1590...2100	33,7



УОП.ХХХ.Х
 — Устройство очистное плужковое
 — Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
 — Материал чистящий: резина (1), полиуретан (2)

Пример обозначения: УОП.120.1



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм										Масса, кг						
		A	a	B1	B2	B3	s	H	H1	L	L1							
УОП40.1	400	610	70	501	568	750	14	203	80, 100	261	441...511	15,4						
УОП40.2				509			20			277		15,7						
УОП50.1	500	714		600	668	850	14			203	80, 100	310	491...561	17,3				
УОП50.2				608			20					326		17,7				
УОП65.1	650	864		76	741	818	1000			14	240	100, 120	380	561...631	19,9			
УОП65.2					750					20			397		20,5			
УОП80.1	800	1100	76		946	1048	1242	14	240	100, 120			483	660...730	24,0			
УОП80.2					955			20					500		24,7			
УОП100.1	1000	1300			82	1123	1248	1442					14	243	100, 120, 140	572	749...819	28,4
УОП100.2						1131							20			588		29,2
УОП120.1	1200	1556		88		1363	1498	1704			14	263	120, 140, 160			692	894...999	33,6
УОП120.2						1372					20					709		34,2
УОП140.1	1400	1762	88			1561	1698	1916	14	263	120, 140, 160					791	1025...1130	37,7
УОП140.2						1570			20							808		38,8
УОП160.1	1600	1954			88	1766	1890	2108	14					263	120, 140, 160	893	1092...1232	41,8
УОП160.2						1775			20							910		42,9
УОП200.1	2000	2402		88		2170	2338	2556	14			263	140, 160			1095	1294...1434	50,1
УОП200.2						2178			20							1112		51,6

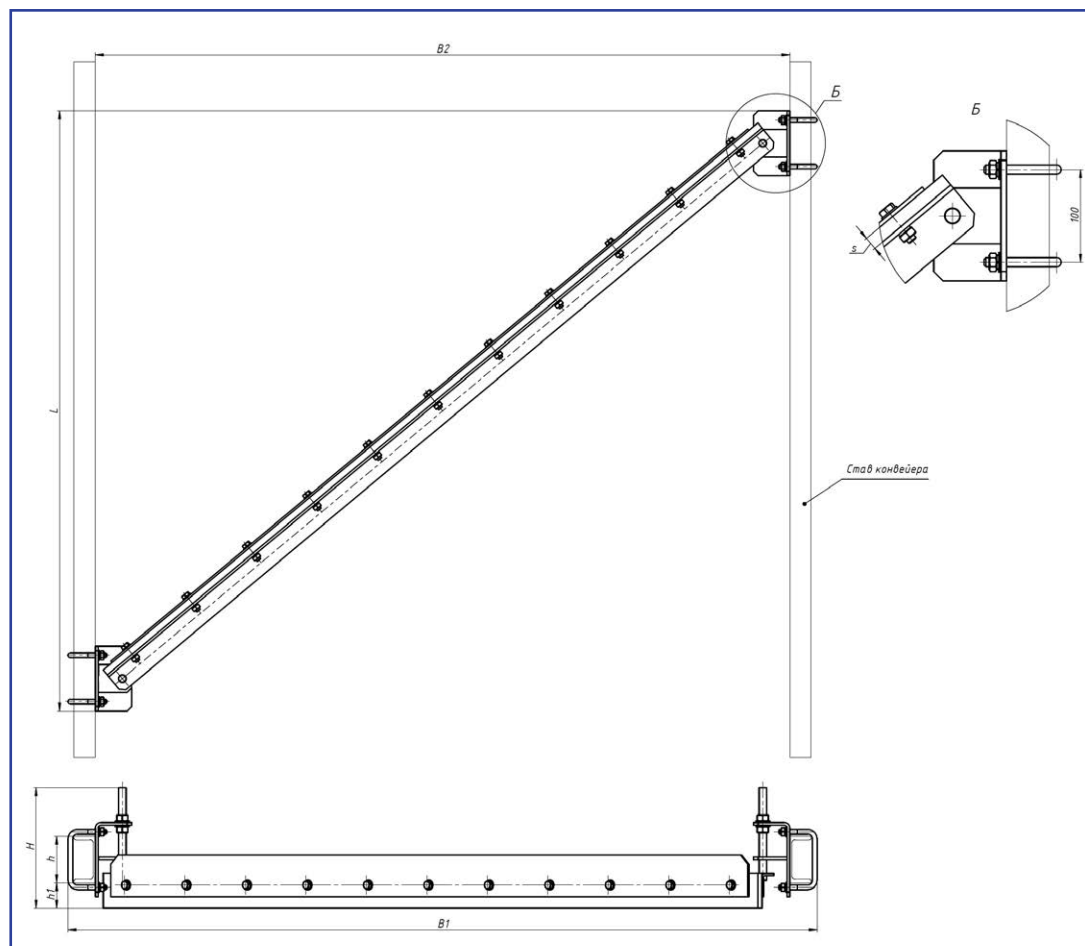
Устройства очистные плужковые реверсивные



УОПР.ХХХ.Х.ХХХ

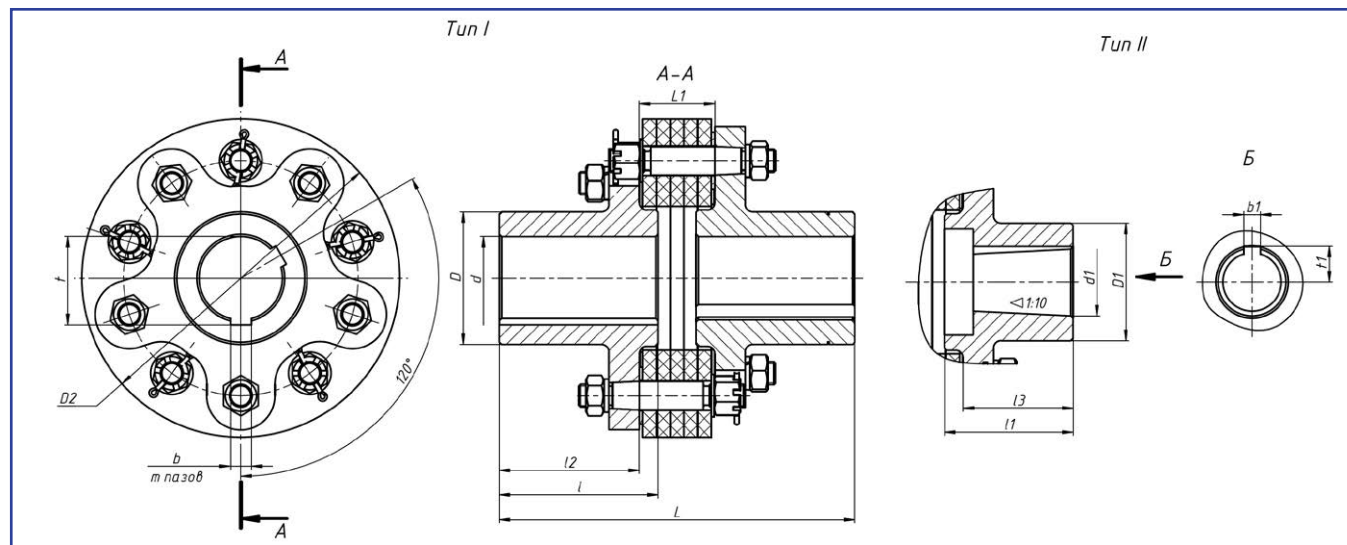
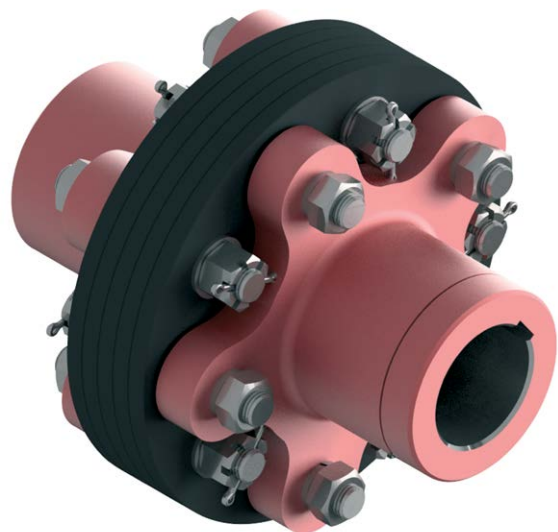
- Устройство очистное плужковое реверсивное
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Материал чистящий: резина (1), полиуретан (2)
- Швеллер става(Ш8, Ш10, Ш12, Ш14, Ш16)

Пример обозначения: УОПР120.2.Ш12



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм							Масса, кг	
		B1	B2	H	h	h1	L	s		
УОПР40.1.Ш8	400	674	568	220	80	35...70	621	14	10,0	
УОПР40.2.Ш8								20	10,4	
УОПР50.1.Ш8	500	774	668				708	14	11,1	
УОПР50.2.Ш8								20	11,5	
УОПР65.1.Ш10	650	936	818		100	35...90	858	14	12,8	
УОПР65.2.Ш10								20	13,3	
УОПР80.1.Ш10	800	1166	1048				1089	14	15,4	
УОПР80.2.Ш10								20	16,0	
УОПР80.1.Ш12		1176		1048	120	35...70	14	15,7		
УОПР80.2.Ш12							20	16,4		
УОПР100.1.Ш10	1000	1366	1248	240	100	35...90	1285	14	17,4	
УОПР100.2.Ш10								20	18,2	
УОПР100.1.Ш12		1376		1248	120	35...70	1285	14	17,8	
УОПР100.2.Ш12								20	18,6	
УОПР120.1.Ш12	1200	1626	1498	260	120	35...90	1294	14	19,3	
УОПР120.2.Ш12								20	20,2	
УОПР120.1.Ш14		1636			1498	140	35...70	1294	14	19,6
УОПР120.2.Ш14									20	20,5
УОПР140.1.Ш14	1400	1836	1698	280	140	35...90	1246	14	20,7	
УОПР140.2.Ш14								20	21,6	
УОПР140.1.Ш16		1844			1690	160	35...70	1257	14	21,1
УОПР140.2.Ш16									20	22,0
УОПР160.1.Ш14	1600	2036	1898	140	35...90	1379	14	22,5		
УОПР160.2.Ш14							20	23,6		
УОПР160.1.Ш16		2044		1890	160	35...70	1390	14	22,9	
УОПР160.2.Ш16								20	23,9	
УОПР200.1.Ш16	2000	2494	2340	280	160	35...70	1429	14	26,0	
УОПР200.2.Ш16								20	27,3	

Муфты пальцевые с упругими дисками



По посадочным отверстиям полумуфты изготавливаются двух типов:

Тип I - с цилиндрическим отверстием по ГОСТ 12080.

Тип II - с коническим отверстием ГОСТ 12081.

По согласованию с заказчиком изготавливаются полумуфты на короткие концы валов (исполнение 2) каждого типа в соответствии с ГОСТ, указанными выше.

Также изготавливаются полумуфты с высокими шпонками в соответствии с ГОСТ 10748.

В пределах единого номинального крутящего момента муфта комплектуется полумуфтами в любом сочетании разных типов, исполнений и диаметров посадочных отверстий.

По заказу потребителя допускается выполнять посадочное отверстие меньшего диаметра в одной из полумуфт до любого значения, установленного для других номинальных крутящих моментов при условии обеспечения прочности полумуфт.

Общая длина муфты определяется: $L = l_2 + l_3 + L_1$.

Общая масса муфты определяется: $Q_m = Q_{pm1} + Q_{pm2} + Q_0$, где Q_{pm1} , Q_{pm2} - массы полумуфт.

МПУД XXXXX-XX-X.X-XX-X.X



Пример обозначения: МПУД 16000-45-I.1-48-II.1

Номинальные крутящие моменты муфт, Н·м

«Материал прокладок ленты упругих дисков»	D2, мм					
	200	360	420	500	600	750
TK-400	2400	16000	30000	50000	100000	400000
TK-300	1800	12000	22500	37500	75000	300000
TK-200	1200	8000	15000	25000	50000	200000

Условное обозначение полумуфты	Тип	Количество лучей полумуфты	Размеры, мм														m	Qo, кг	Масса, кг
			b	b1	d	d1	D	D1	D2	L1	l	l1	l2	l3	t	t1			
16000-40-I.1	I	4	12Js9	-	40H7	-	160	-	360	80	100	-	100	-	43,3	-	1	23,2	21,25
16000-45-I.1			14Js9		45H7										48,8				20,97
16000-60-I.1			18Js9		60H7										64,4				25,6
16000-63-I.1					63H7										67,4				25,3
16000-65-I.1					65H7										69,4				24,81
16000-70-I.1					70H7										74,9				24,21
16000-70-I.1-B			20Js9		71H7										77,8				24,15
16000-71-I.1					75H7										75,9				24,3
16000-75-I.1					80H7										79,9				23,8
16000-80-I.1			22Js9		85H7										85,4				26,6
16000-85-I.1					90H7										90,4				25,8
16000-90-I.1			24Js9		95H7										95,4				24,9
16000-95-I.1					100,4										23,9				
16000-60-II.1			II		4										18Js9				60H7
16000-63-II.1	63H7	35,9		24,2															
16000-65-II.1	65H7	36,9		24,1															
16000-70-II.1	70H7	39,9		23															
16000-71-II.1	20Js9	71H7		40,4		22,9													
16000-75-II.1		75H7		42,4		22,6													
16000-80-II.1	22Js9	80H7		45,4		24,2													
16000-85-II.1		85H7		47,9		23,6													
16000-90-II.1	24Js9	90H7		50,4		22,2													
16000-95-II.1		95H7		52,9		21,5													
30000-90-I.1-H2	I	5		25Js9		-	90H8	-	155	-	420	100	170	-	145	-	95,4	-	2
30000-100-I.1			100H7	165	210		185		106,4				38,85						
30000-100-I.1-B			28Js9	105H7	165		165		140				110,4		34,09				
30000-105-I.1				110H7	175		210		185				111,4		37,5				
30000-110-I.1				116,4	39,23														
30000-110-I.1-H2				110H8	175		210		185				116,4		38,97				

Муфты пальцевые с упругими дисками (продолжение)

Условное обозначение полумуфты	Тип	Количество лучей полумуфты	Размеры, мм														m	Qo, кг	Масса, кг				
			b	b1	d	d1	D	D1	D2	L1	l	l1	l2	l3	t	t1							
30000-120-I.1	I	5	32js9	-	120H7	-	195	-	420	100	210	-	185	-	127,4	-	1	34,2	42,7				
30000-125-I.1					125H7										132,4				41,1				
30000-140-I.1					36js9										140H7				220	250	225	148,4	52,03
30000-140-I.1-B															200					175	152,4	43,2	
30000-100-II.1	II	5	-	25js9	100H7	-	165	420	100	-	180	-	180	-	51,28	1	34,2	34,7					
30000-110-II.1				28js9	110H7										56,28			35,6					
30000-120-II.1				32js9	120H7										175			62,28	39,7				
30000-125-II.1					110H7										195			64,78	38,5				
50000-100-I.1	I	5	28js9	-	100H7	-	175	-	500	100	210	-	180	-	106,4	1	51,4	58,48					
50000-110-I.1					110H7		190								60,14								
50000-120-I.1					32js9		120H7								200			127,4	60,19				
50000-125-I.1							125H7											132,4	58,6				
50000-130-I.1			36js9	130H7	225	137,4	62,56																
50000-140-I.1				140H7		148,4	69,35																
50000-150-I.1			40js9	150H7	255	158,4	64,89																
50000-150-I.1-H2				150H8		2	64,33																
50000-160-I.1			45js9	160H7	-	169,4	67,58																
50000-170-I.1				170H7		1	80																
50000-170-I.1-H2				170H8		2	79,56																
50000-180-I.1				180H7		1	73,3																
50000-130-II.1			II	5	32js9	-	130H7	-	200	500	100	-	215	-	215	-		66,4	1	51,4	55		
50000-140-II.1							140H7		72,4									62,7					
50000-150-II.1	150H7	77,4					59,3																
50000-160-II.1	36js9	160H7			225	82,4	63,3																
50000-170-II.1		170H7				255	255	85,4	76,7														
50000-180-II.1	40js9	180H7			255	93,4	71,9																

Условное обозначение полумуфты	Тип	Количество лучей полумуфты	Размеры, мм														m	Qo, кг	Масса, кг																
			b	b1	d	d1	D	D1	D2	L1	l	l1	l2	l3	t	t1																			
100000-170-I.1	I	6	40Js9	-	170H7	-	-	-	-	600	120	-	-	-	-	-	-	85,9	1	150,8															
100000-170-I.1-H2					170H8														2	146,79															
100000-190-I.1					190H7														1	146,94															
100000-190-I.1-B			190H8		2														146,41																
100000-190-I.1-B2			45Js9		280														205,4	2	144,41														
100000-200-I.1					200H7														1	138,59															
100000-200-I.1-B					200H8														2	138,04															
100000-200-I.1-B2					50Js9														350	310	210,4	1	136,06												
100000-210-I.1																					210H7	2	129,6												
100000-220-I.1																					220H7	1	188												
100000-230-I.1			56Js9		350														410	370	230H7	1	203,7												
100000-240-I.1																					240H7	2	191,4												
100000-250-I.1																					250H7	1	179,1												
100000-260-I.1																					260H7	2	166,3												
100000-260-I.1-B																					260H8	1	164,94												
100000-260-I.1-B2																					279,5	2	161,27												
100000-190-II.1			II		6														-	45Js9	-	190H7	-	280	600	120	-	350	-	310	-	196,4	1	85,9	140,9
400000-250-I.1			I		8														56Js9	-	250H7	-	-	-	750	120	470	-	435	-	-	-	-	120,6	1
400000-260-I.1	260H7	1		393,5																															
400000-270-I.1	270H7	1		427,1																															
400000-280-I.1	63Js9	450		282,4		1	409,5																												
400000-300-I.1		280H7		1		438,4																													
400000-320-I.1		300H7		1		402,8																													
400000-340-I.1	70Js9	480		320H7		1	350,4																												
400000-380-I.1				340H7		1	340,8																												
400000-380-I.1	80Js9	510		395,4		1	340,8																												

Муфты упругие втулочно-пальцевые



По посадочным отверстиям полумуфты изготавливаются двух типов:

Тип I - с цилиндрическим отверстием по ГОСТ 12080.

Тип II - с коническим отверстием ГОСТ 12081.

По согласованию с заказчиком изготавливаются полумуфты на короткие концы валов (исполнение 2) каждого типа в соответствии с ГОСТ, указанными выше.

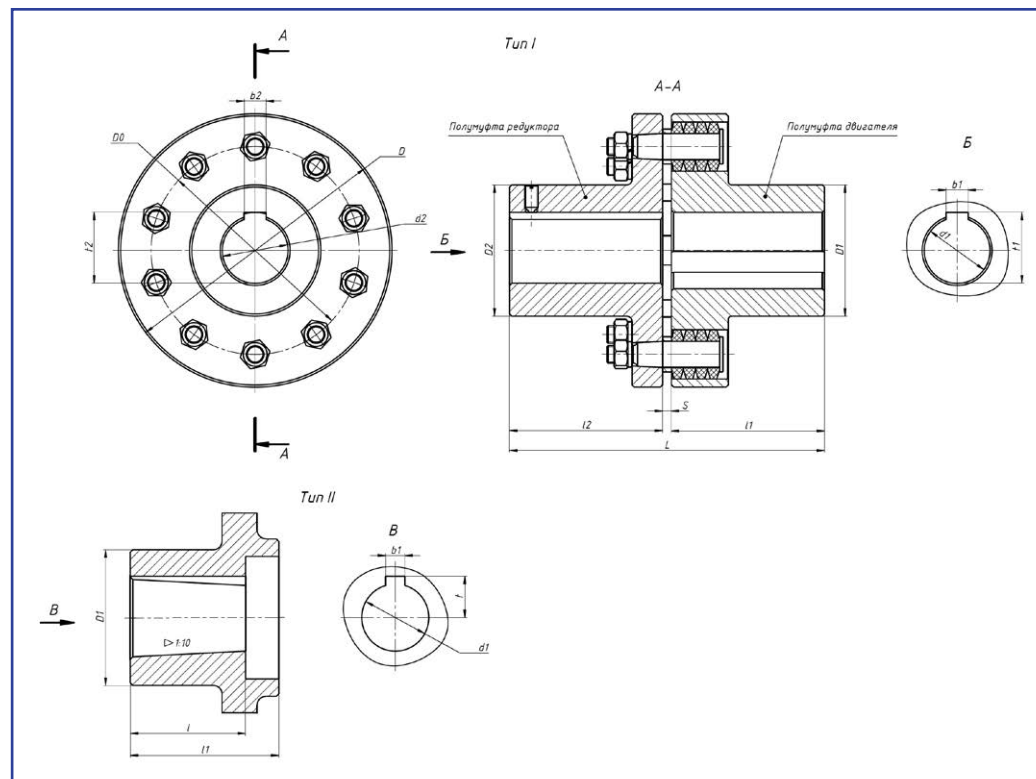
Также изготавливаются полумуфты с высокими шпонками в соответствии с ГОСТ 10748.

В пределах единого номинального крутящего момента муфта комплектуется полумуфтами в любом сочетании типов, исполнений и диаметров посадочных отверстий.

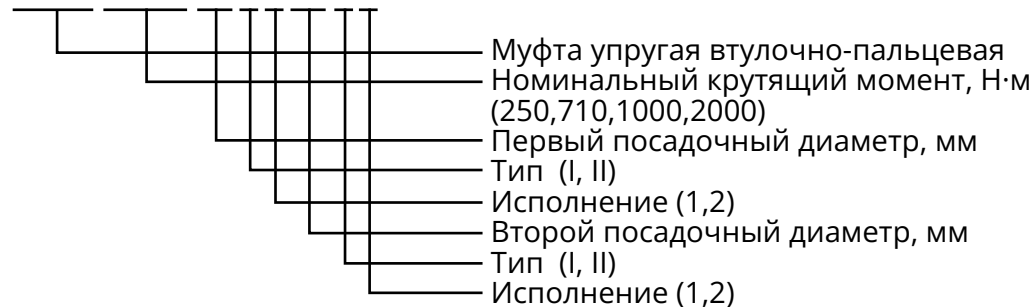
По заказу потребителя допускается выполнять посадочное отверстие меньшего диаметра в одной из полумуфт до любого значения, установленного для других номинальных крутящих моментов при условии обеспечения прочности полумуфт.

Общая длина муфты определяется: $L = l_1 + l_2 + S$.

Общая масса муфты определяется: $Q_m = Q_{пмд} + Q_{пмр} + Q_0$, где $Q_{пмд}$, $Q_{пмр}$ - массы полумуфт двигателя и редуктора соответственно.



МУВП XXXXX-XX-X.X-XX-X.X



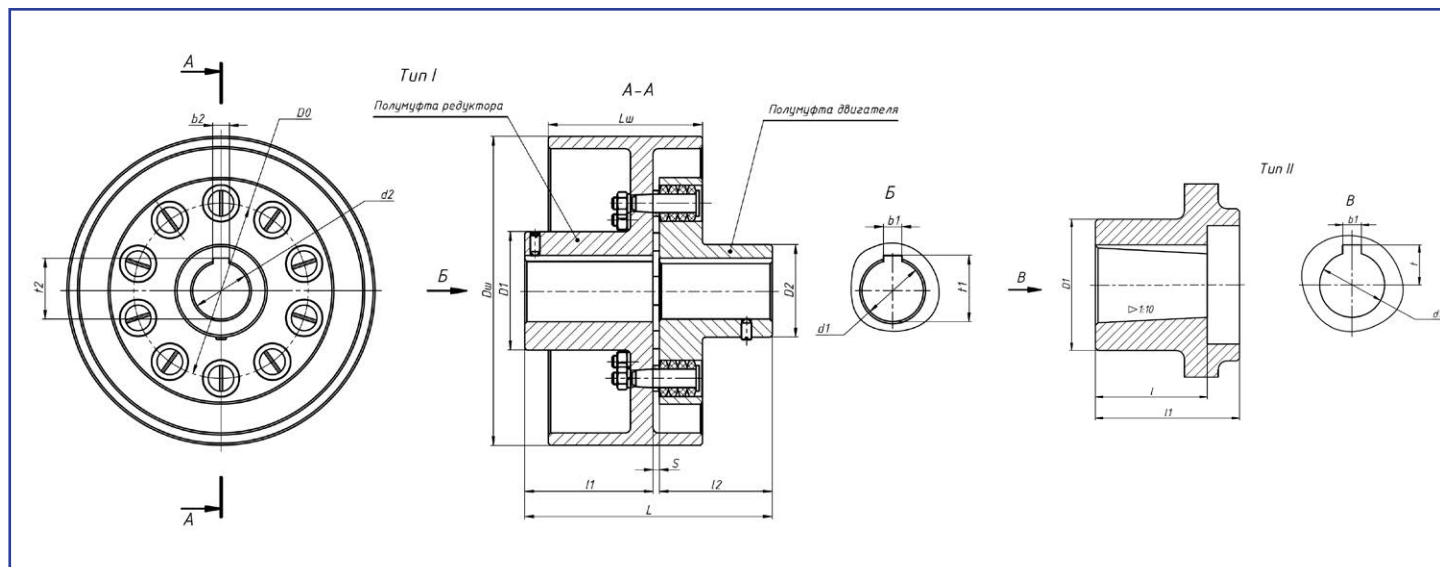
Пример обозначения: МУВП 1000-60-II.1-55-I.1

Муфты упругие втулочно-пальцевые (продолжение)

Условное обозначение полумуфты	Номинальный крутящий момент, Н·м	D, мм	D0, мм	S, мм	Количество пальцев n, шт	Тип	Полумуфта редуктора						Полумуфта двигателя					Исп.	Qo, кг	Масса, кг																
							b1	d1	D1	l	l1	t	t1	b2	d2	D2	l2				t2															
Пмд1000-40-I.1	1000	220	170	6	10	I	-	-	-	-	-	-	-	12	40	90	43,3	1	1,8	14																
Пмд1000-42-I.1															42		45,3			10,5																
Пмд1000-45-I.1															14		45	48,8		11																
Пмд1000-45-I.2																	48	51,8		10																
Пмд1000-48-I.1																	50	53,8		9,8																
Пмд1000-50-I.1															16		55	110		59,3	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пмд1000-55-I.1																																				
Пмд1000-60-I.1	60	64,4	13																																	
Пмд1000-63-I.1	1000	220	170	6	10	I	-	-	-	-	-	-	-	18	63	120	140	67,4	1	1,8	12,7															
Пмд1000-65-I.1															65			69,4			12,5															
Пмд1000-70-I.1															70			74,9			12															
Пмр1000-35-I.1															10			35			90	-	130	-	38,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пмр1000-48-I.1	14	48	105	51,8	9																															
Пмр1000-50-I.1	1000	220	170	6	10	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-													
Пмр1000-55-I.1																								16	55	110	53,8	9								
Пмр1000-60-I.1																								18	60	115	64,4	11,5								
Пмр1000-70-I.1																								20	70	120	74,9	12,8								
Пмр1000-40-II.1																								10	40	90	85	112	21,2	-	-	-	-	-	-	-
Пмр1000-50-II.1	12	50	26,2	8,5																																
Пмр1000-55-II.1	1000	220	170	6	10	II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-													
Пмр1000-60-II.1																								14	55	90	118	29,95	9							
Пмр1000-70-II.1																								16	60	115	107	140	31,7	11						
Пмр1000-40-II.1	1000	220	170	6	10	II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-													
Пмр1000-50-II.1																								18	70	107	140	36,8	10							

Условное обозначение полумуфты	Номинальный крутящий момент, Н•м	D, мм	D0, мм	S, мм	Количество пальцев n, шт	Тип	Полумуфта редуктора						Полумуфта двигателя					Исп.	Qo, кг	Масса, кг									
							b1	d1	D1	l	l1	t	t1	b2	d2	D2	l2				t2								
Пмд2000-55-I.1	2000	250	190	8	10	I								16	55	115		59,3	1	3,8	15,8								
Пмд2000-63-I.1																		18			63	120	140	67,4	17,5				
Пмд2000-65-I.1																					65				69,4	15,8			
Пмд2000-70-I.1							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20			70				74,9	15,5			
Пмд2000-75-I.1																						75		79,9	15				
Пмд2000-80-I.1																					22	80	145	170	85,4	20			
Пмд2000-90-I.1																					25	90				95,4	18		
Пмр2000-55-I.1													16	55	115		110								59,3			15,8	
Пмр2000-60-I.1													18	60			140									64,4			15,5
Пмр2000-80-I.1													22	80												85,4			19,5
Пмр2000-85-I.1														85	145		170								90,4				
Пмр2000-90-I.1													25	90												95,4			18
Пмр2000-50-II.1												II	12	50	115	85	112	26,2											15,4
Пмр2000-60-II.1													16	60	145	107	140	31,7			-								15,5
Пмр2000-90-II.1							22	90		135	170	47,1										18							

Муфты упругие втулочно-пальцевые с тормозными шкивами



По посадочным отверстиям полумуфты изготавливаются двух типов:

Тип I - с цилиндрическим отверстием по ГОСТ 12080.

Тип II - с коническим отверстием ГОСТ 12081.

По согласованию с заказчиком изготавливаются полумуфты на короткие концы валов (исполнение 2) каждого типа в соответствии с ГОСТ, указанными выше.

Также изготавливаются полумуфты с высокими шпонками в соответствии с ГОСТ 10748.

В пределах единого номинального крутящего момента муфта комплектуется полумуфтами в любом сочетании типов, исполнений и диаметров посадочных отверстий.

По заказу потребителя допускается выполнять посадочное отверстие меньшего диаметра в одной из полумуфт до любого значения, установленного для других номинальных крутящих моментов при условии обеспечения прочности полумуфт.

Общая длина муфты определяется: $L = l_1 + l_2 + S$.

Общая масса муфты определяется: $Q_m = Q_{пмд} + Q_{пмш} + Q_0$, где $Q_{пмд}$, $Q_{пмш}$ - массы полумуфты двигателя и полумуфты-шкива соответственно.

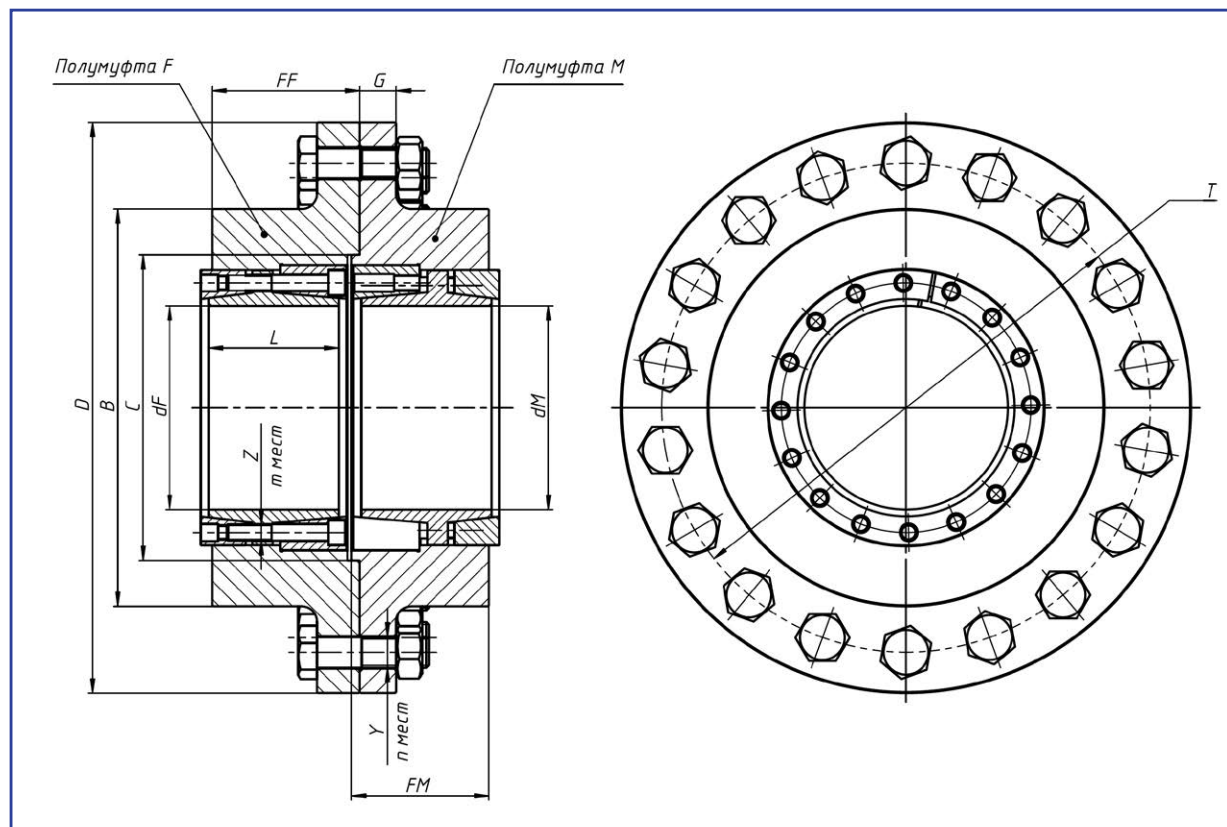
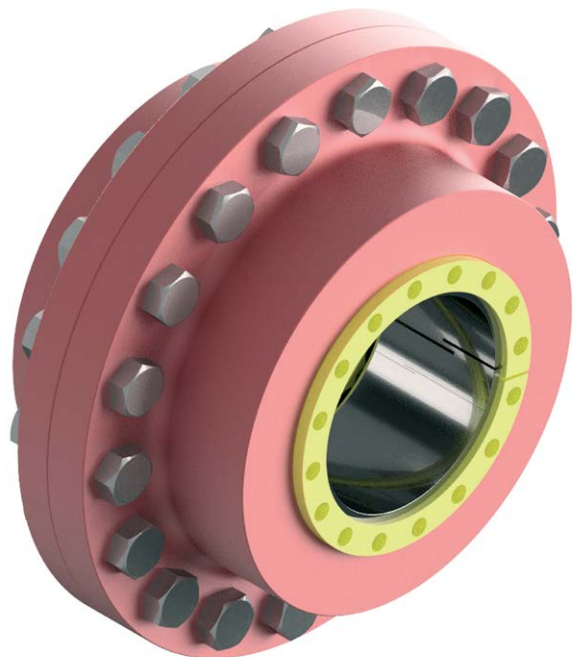
МУВПТ XXXX-XX-X.X/XXX-XX-X.X



Пример обозначения: МУВПТ 1000-60-II.1/Т300-55-I.1

Условное обозначение полумуфты	Номинальный крутящий момент, Н*м	D, мм	D0, мм	Dш, мм	Lш, мм	S, мм	Количество пальцев n, шт	Тип	Полумуфта-шкив редуктора						Полумуфта двигателя					Исп.	Qo, кг	Масса, кг														
									b1	d1	D1	l	l1	t	t1	b2	d2	D2	l2				t2													
Пмд710-32-I.1	710	190	140	300	150	6	8	I	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1,4	6,5												
Пмд710-38-I.1																								32	38	65	80	41,3	6,3							
Пмд710-42-I.1																								12	42			45,3	8,1							
Пмд710-48-I.1																								14	48	90	110	51,8	7,7							
Пмд710-55-I.1																								16	55			59,3	7,4							
Пмш710-32-I.1/Т300									10	32	80	60	112	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29				
Пмш710-50-I.1/Т300									14	50																						120	110	35,3	53,8	27
Пмш710-30-II.1/Т300									5	30	85	85	112	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26,5			
Пмш710-35-II.1/Т300									6	35																							15,8	18,8	21,2	26,4
Пмш710-40-II.1/Т300									10	40																							21,2	26,2	27	
Пмш710-50-II.1/Т300	12	50	26,2	26,7																																

Условное обозначение полумуфты	Номинальный крутящий момент, Н•м	D, мм	D0, мм	Dш, мм	Lш, мм	S, мм	Количество пальцев n, шт	Тип	Полумуфта-шкив редуктора						Полумуфта двигателя					Исп.	Qo, кг	Масса, кг												
									b1	d1	D1	l	l1	t	t1	b2	d2	D2	l2				t2											
Пмд2000-65-I.1	2000	250	190	400	190	8	10	I								18	65			69,4	1	3,8	15,8											
Пмд2000-70-I.1																								20	70	120	140	74,9	15,5					
Пмд2000-75-I.1									-	-	-		-	-											20	75			79,9	15				
Пмд2000-80-I.1																									22	80	145	170	85,4	20				
Пмд2000-90-I.1																									25	90			95,4	18,5				
Пмш2000-50-I.1/Т400																	14	50		-			120	-	53,8							35		
Пмш2000-55-I.1/Т400																	16	55					140		59,4								38,5	
Пмш2000-60-I.1/Т400																	18	60							64,4								35,5	
Пмш2000-80-I.1/Т400																	22	80	145						85,4								42	
Пмш2000-85-I.1/Т400																	22	85					170		90,4									41
Пмш2000-90-I.1/Т400																	25	90																39,5
Пмш2000-60-II.1/Т400																II	16	60		107			140	31,7	95,4								35	
Пмш2000-90-II.1/Т400																II	22	90		135			170	47,1									39	



МФЗ XXX-XXX

- Муфта фланцевая зажимная
- Типоразмер первой полушпльы (M50, M70, M90, M115, M140, M170, M210, M250, M270, M290, M320, M350)
- Типоразмер второй полушпльы (F50, F70, F90, F115, F140, F170, F210, F250, F270, F290, F320, F350)

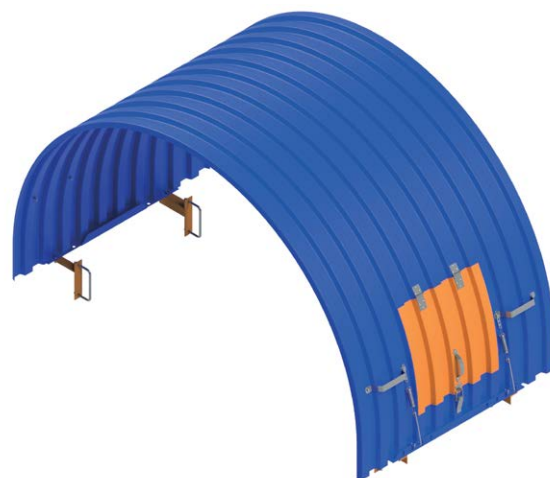
Пример обозначения: МФЗ M170-F210

Обозначение		Вал, dF или dM (h8), мм	Наиболь- ший пере- даваемый крутящий момент, Mmax, Н·м	Размеры, мм								Соединительные болты (класс прочности 10.9)		Винты зажимных комплектов (класс прочности 12.9)		Масса, кг
полу- муфты F	полу- муфты M			B	C	D	FF	FM	G	L	T	nxY	Момент затяжки, Н·м	mxZ	Момент затяжки, Н·м	
F50	M50	от 25 до 50	2500 5250	120	100	190	70	65	10	60	160	8xM10	72	8xM8	42	7,5 6,8
F70	M70	от 50 до 70	6300 10000	170	150	260	88	81	15	75	230	8xM14	195	9xM10	83	32 30
F90	M90	от 70 до 90	16000 20000	200	180	320	103	96	25	90	280	8xM16	300	9xM12	144	39 37
F115	M115	от 95 до 115	28000 35500	230	300	400	115	105	30	100	350	8xM24	1020	7xM14	229	47 45
F140	M140	от 115 до 140	45000 56000	270	300	400	115	105	30	100	350	8xM24	1020	10xM14	229	55 51
F170	M170	от 140 до 170	90000 112000	330	300	560	145	135	36	128	480	18xM30	2030	11xM16	354	112 105
F210	M210	от 170 до 210	160000 200000	390	300	560	145	135	36	128	480	18xM30	2030	16xM16	354	137 125
F211	M211	от 170 до 210	160000 200000	430	350	630	145	135	40	128	550	18xM30	2030	16xM16	354	160 148
F250	M250	от 210 до 250	265000 315000	470	350	630	160	150	40	140	550	18xM30	2030	14xM20	692	199 183
F270	M270	от 250 до 270	275000 400000	510	550	710	179	169	40	158	630	24xM30	2030	16xM20	692	259 249
F290	M290	от 270 до 290	450000 490000	550	550	710	179	169	40	158	630	24xM30	2030	18xM20	692	286 275
F320	M320	от 290 до 320	520000 540000	580	550	750	200	190	40	180	680	28xM30	2030	20xM20	692	318 338
F350	M350	от 320 до 350	590000 625000	630	550	800	200	190	45	180	720	28xM30	2030	20xM20	692	401 380

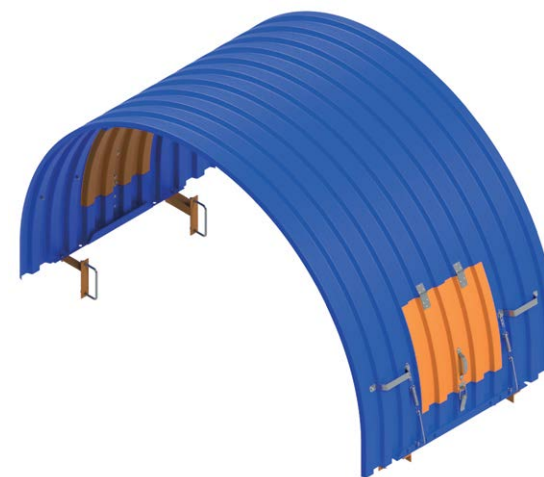
Укрытия арочные



Без люков



С одним люком

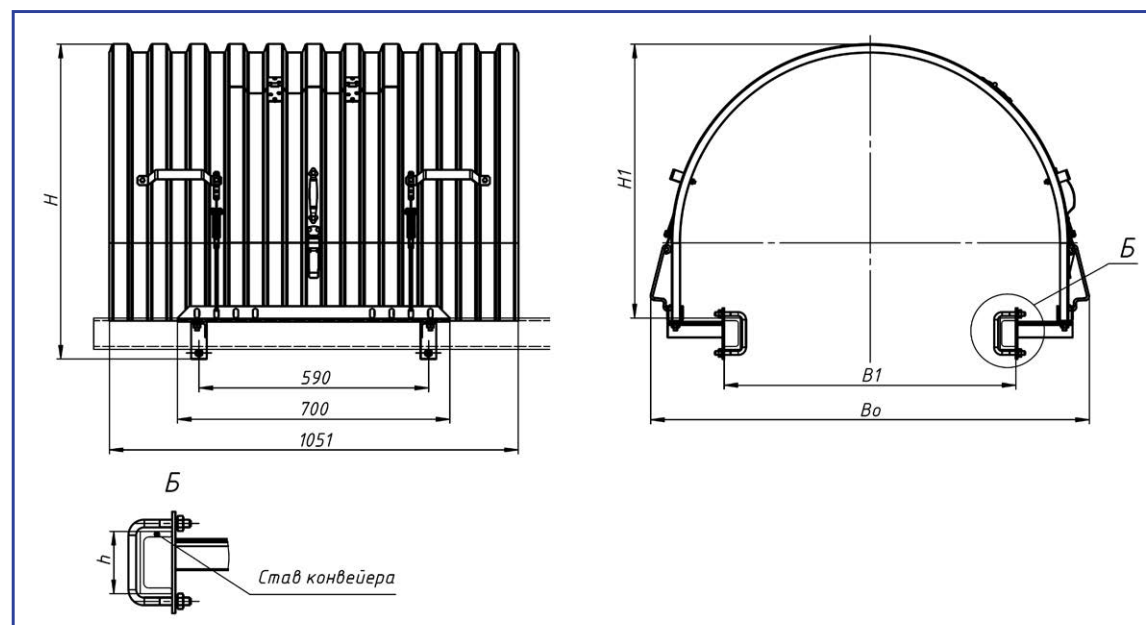


С двумя люками

УкАХХХ.Х.ХХХ

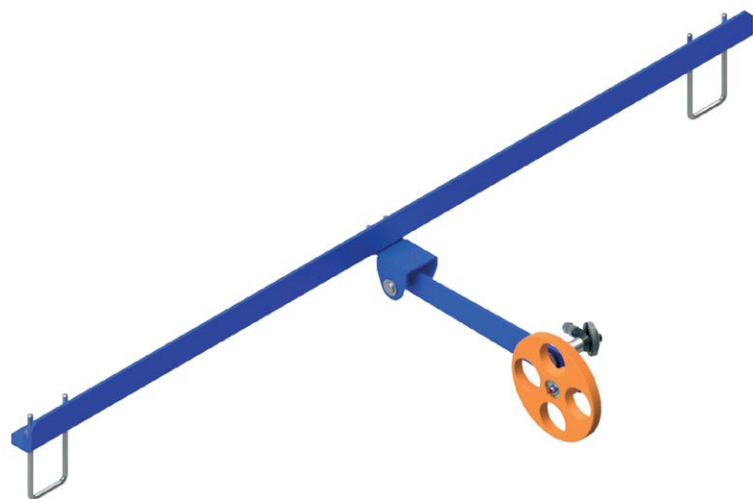
- Укрытие арочное
- Ширина ленты, см (50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Количество люков (1, 2)
- Швеллер става (Ш8, Ш10, Ш12, Ш14, Ш16)

Пример обозначения: УкА120.1.Ш12



Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм					Количество люков п, шт.	Масса, кг
		В0	В1	Н	Н1	h		
УкА50.Ш8	500	1125	748	808	703	80	0	24,7
УкА50.1.Ш8							1	25,2
УкА50.2.Ш8							2	25,6
УкА65.Ш10	650	1288	910	909	784	100	0	27,3
УкА65.1.Ш10							1	27,7
УкА65.2.Ш10							2	28,2
УкА80.Ш10	800	1519	1140	1024	899	120	0	30,7
УкА80.1.Ш10							1	31,1
УкА80.2.Ш10			2	31,6				
УкА80.Ш12	800	1519	1152	1039	894	120	0	30,8
УкА80.1.Ш12							1	31,3
УкА80.2.Ш12							2	31,7
УкА100.Ш10	1000	1719	1340	1129	1004	100	0	33,8
УкА100.1.Ш10							1	34,2
УкА100.2.Ш10			2	34,7				
УкА100.Ш12	1000	1719	1352	1144	996	120	0	33,9
УкА100.1.Ш12							1	34,4
УкА100.2.Ш12							2	34,9
УкА120.Ш12	1200	1979	1602	1220	1075	140	0	30,0
УкА120.1.Ш12							1	30,4
УкА120.2.Ш12			2	30,8				
УкА120.Ш14	1200	1979	1614	1240	1180	140	0	30,2
УкА120.1.Ш14							1	30,7
УкА120.2.Ш14							2	31,0
УкА140.Ш14	1400	2198	1814	1345	1180	160	0	32,5
УкА140.1.Ш14							1	33,0
УкА140.2.Ш14			2	33,4				
УкА140.Ш16	1400	2198	1818	1365	1180	160	0	32,8
УкА140.1.Ш16							1	33,2
УкА140.2.Ш16							2	33,6
УкА160.Ш14	1600	2392	2014	1445	1280	140	0	34,8
УкА160.1.Ш14							1	35,2
УкА160.2.Ш14			2	35,6				
УкА160.Ш16	1600	2392	2018	1465	1280	160	0	35,1
УкА160.1.Ш16							1	35,5
УкА160.2.Ш16			2	35,9				
УкА200.Ш16	2000	2848	2468	1742	1557	160	0	41,0
УкА200.1.Ш16							1	41,4
УкА200.2.Ш16							2	41,8

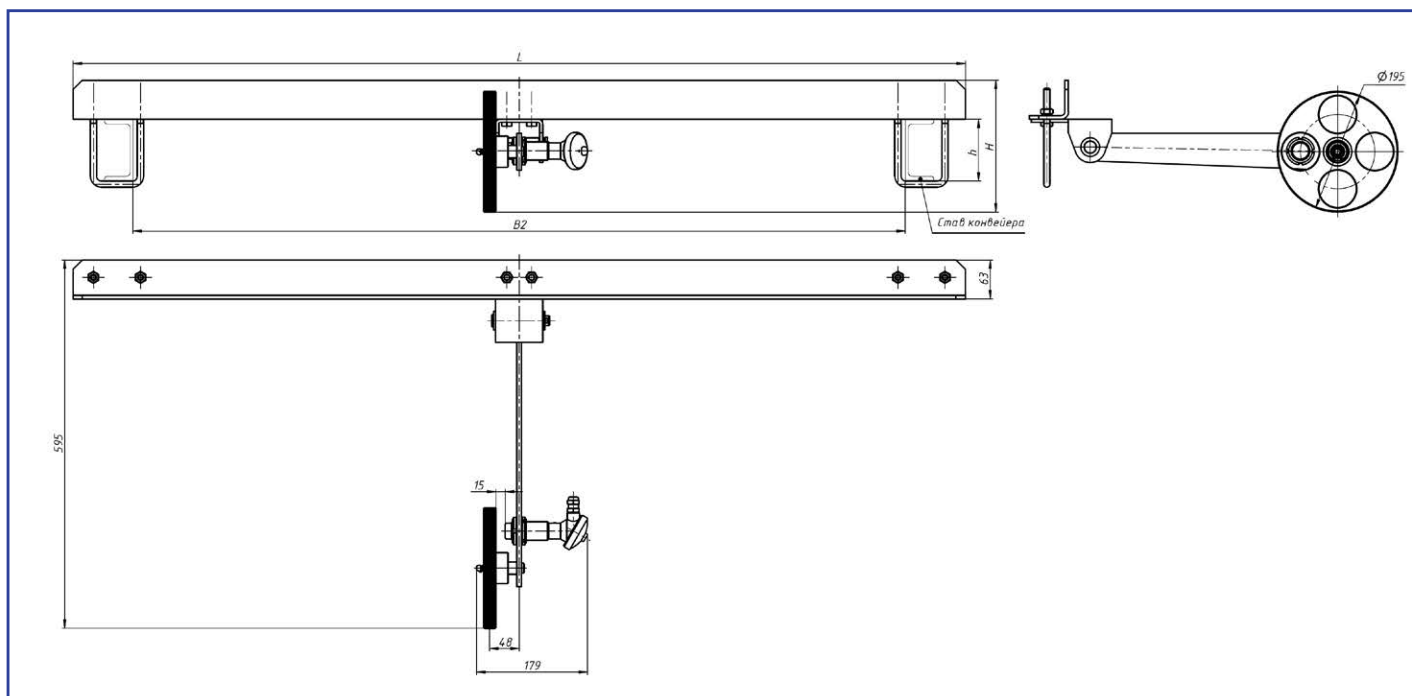
Устройства контроля скорости с датчиком ДКС



УКСXXX.XXX.XXX-XX

- Устройство контроля скорости
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Типоразмер (М30)
- Тип датчика (ДКС)
- Низкотемпературное исполнение (НТ)

Пример обозначения: УКС120.М30.ДКС-НТ

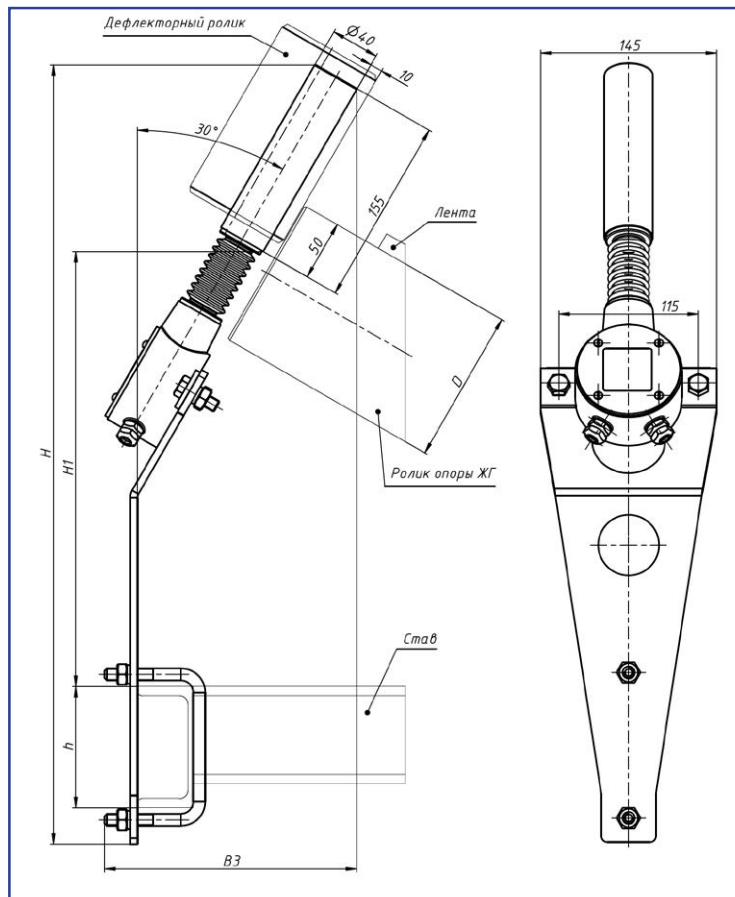


Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм				Масса, кг
		h	H	L	B2	
УКС40.М30.ДКС	400	80	205	750	568	10,5
УКС50.М30.ДКС	500		193	850	668	11,0
УКС65.М30.ДКС	650	100	213	1000	818	11,8
УКС80.М30.ДКС	800			1242	1048	13,2
УКС100.М30.ДКС	1000	120	233	1442	1248	14,3
		100	213			
УКС120.М30.ДКС	1200	120	233	1704	1498	15,8
		140	249			
УКС140.М30.ДКС	1400	140	247	1916	1698	17,0
		160	267			
УКС160.М30.ДКС	1600	140	245	2108	1898	18,0
		160	265			
УКС200.М30.ДКС	2000		263	2556	2340	20,5

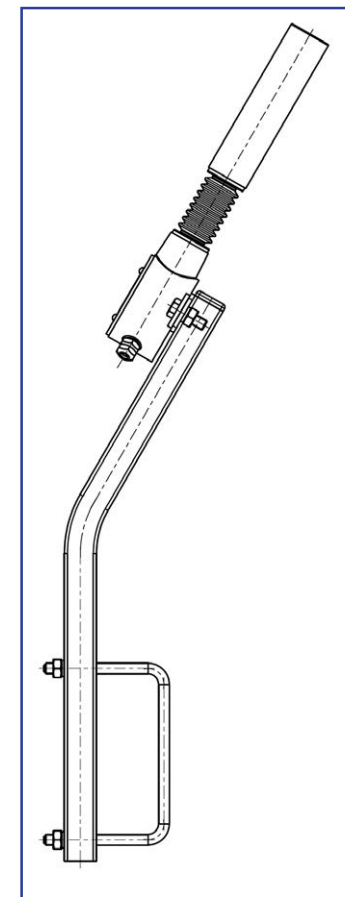
Примечание. В таблице приведены данные для устройств с датчиками ДКС-31Р типового исполнения. Размеры и масса устройств с датчиками других исполнений соответствуют размерам и массе устройств с соответствующими датчиками типового исполнения.

Исполнение датчика	Диапазон рабочих температур, °С
Типовое	-25 ... +75
Высокотемпературное -ВТ	-15 ... +95
Низкотемпературное -НТ	-45 ... +65
Низкотемпературное -2НТ	-60 ... +50

Устройства контроля схода ленты с датчиком ДКСЛ



Для конвейера с лентой шириной 400...1000 мм



Для конвейера с лентой шириной 1200...2000 мм

УКСЛXXX.XX.XXXX-XX

- Устройство контроля скорости
- Ширина ленты, см (40, 50, 65, 80, 100, 120, 140, 160, 200)
- Швеллер става (Ш8, Ш10, Ш12, Ш14, Ш16)
- Тип датчика (ДКСЛ)
- Низкотемпературное исполнение (НТ)

Пример обозначения: УКСЛ120.12.ДКСЛ-НТ

Условное обозначение	Ширина ленты В, мм	Размеры, мм					Масса, кг
		D	h	H	H1	B3	
УКСЛ40.8.ДКСЛ	400	102	80	498	236	207	2,2
УКСЛ50.8.ДКСЛ	500			523	259		2,3
УКС65.10.1.ДКСЛ	650	100	100	554	270	212	2,4
УКС65.10.2.ДКСЛ				127	598		314
УКС80.10.1.ДКСЛ	800	102	100	587	303	208	2,5
УКС80.10.2.ДКСЛ		127		643	359		2,9
УКС80.12.ДКСЛ	1000	102	100	683	379	226	3,2
УКС100.10.1.ДКСЛ				127	618		334
УКС100.10.2.ДКСЛ	1200	159	120	668	384	246	3,1
УКС100.12.ДКСЛ				127	708		404
УКС120.12.ДКСЛ	1400	127	140	742	438	259	3,1
УКСЛ120.12.ДКСЛ-01				159	763		460
УКС120.14.ДКСЛ	1600	127	160	782	458	270	3,1
УКС140.14.ДКСЛ				159	820		496
УКС140.14.ДКСЛ-01	2000	159	160	842	518	279	3,3
УКС140.16.ДКСЛ				140	863		519
УКС160.14.ДКСЛ	1600	140	160	876	552	279	3,3
УКС160.16.ДКСЛ				160	897		553
УКС200.16.ДКСЛ	2000			1002	658		3,7

Примечание. В таблице приведены данные для устройств с датчиками ДКСЛ-Н2-03-К типового исполнения. Размеры и масса устройств с датчиками других исполнений соответствуют размерам и массе устройств с соответствующими датчиками типового исполнения.

Исполнение датчика	Диапазон рабочих температур, °С
Типовое	-25 ... +75
Высокотемпературное -ВТ	-15 ... +105
Низкотемпературное -НТ	-45 ... +65
Низкотемпературное -2НТ	-60 ... +50

Решения для всех отраслей промышленности



перевалка насыпных грузов



магистральный конвейерный транспорт



горнодобывающая промышленность



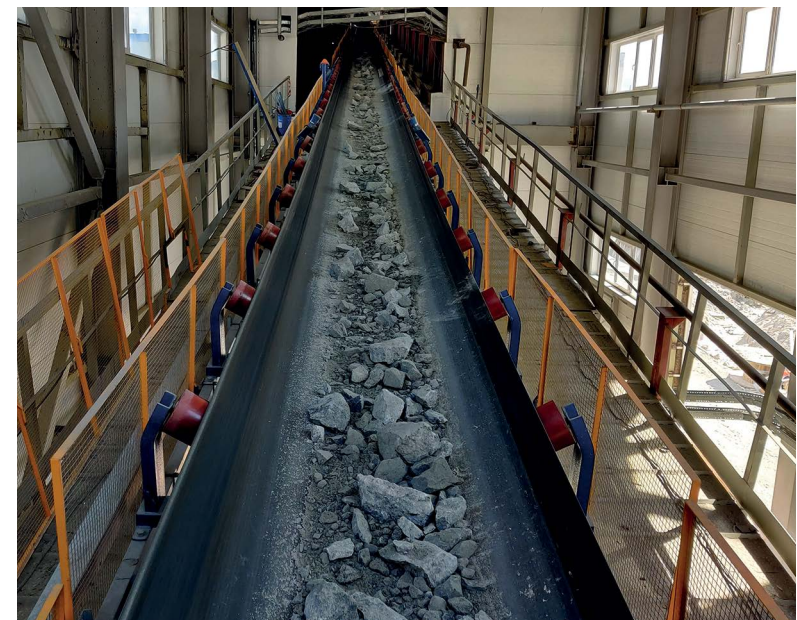
дробильно-доставочные комплексы



инфраструктура и логистика морских портов

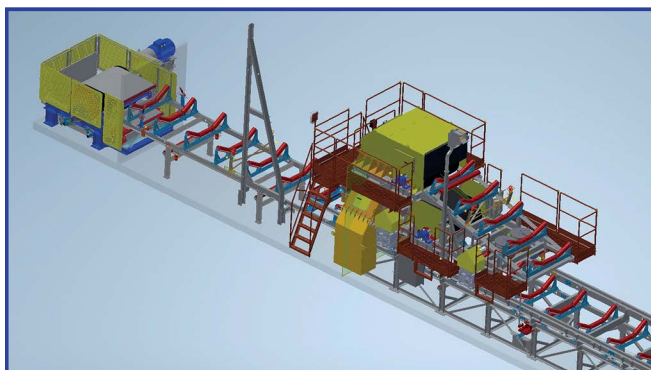


погрузочно-разгрузочные комплексы для железнодорожных вагонов



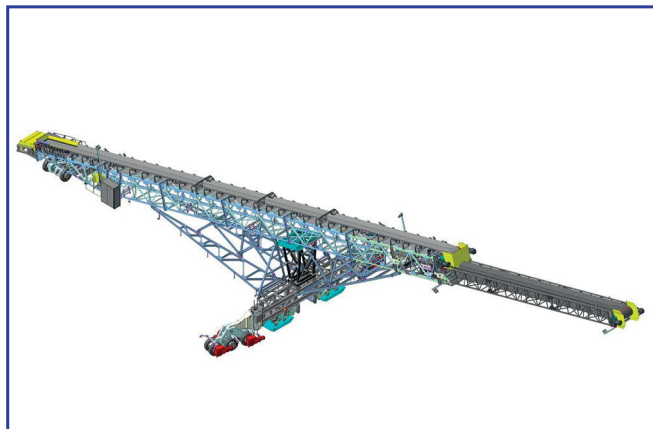
Прочее оборудование

- бункеры
- питатели
- специальные устройства
- разгрузочные тележки



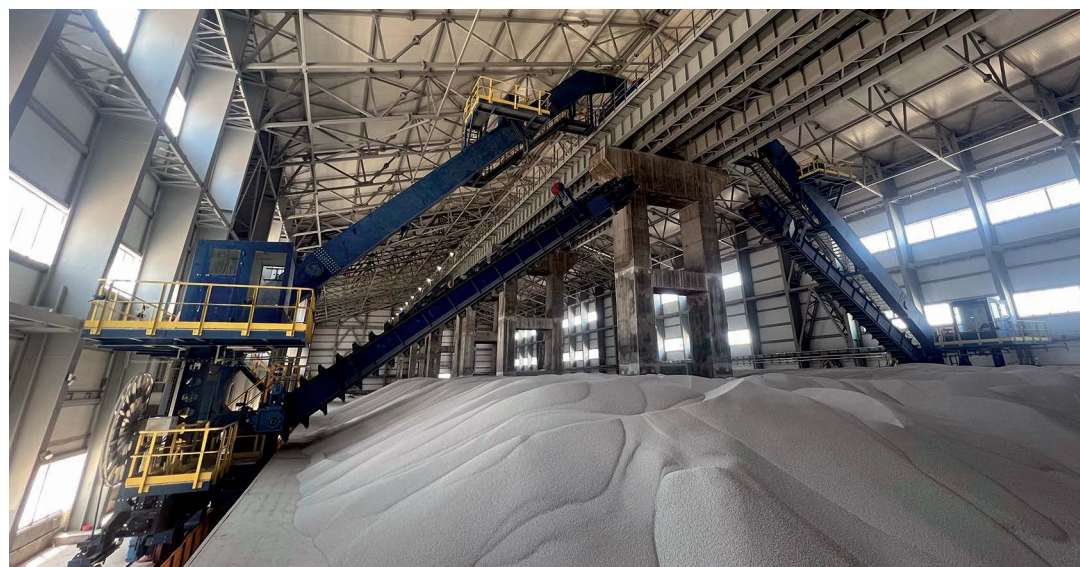
Перевалка насыпных грузов

- конвейер ленточный стационарный (КЛС)
- конвейер ленточный передвижной (КЛП)
- конвейер ленточный штабелеукладчик (КЛП-Ш)
- хоппер (КЛП-Х)



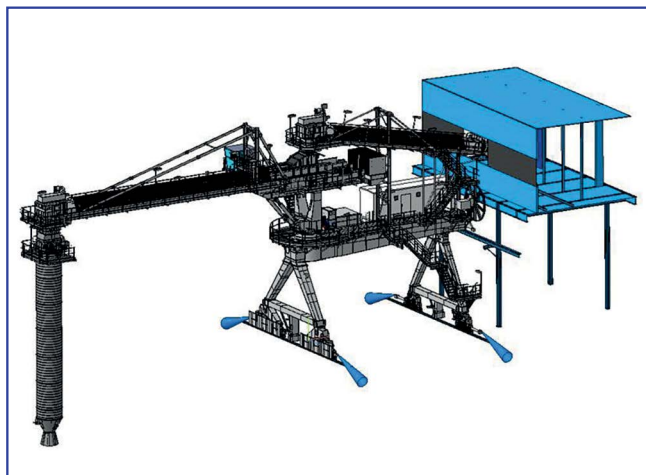
Склады насыпных материалов

- реclaimerы
- кратцер-краны
- конвейер ленточный стационарный (КЛС)
- конвейеры ленточные катучие (КЛК)



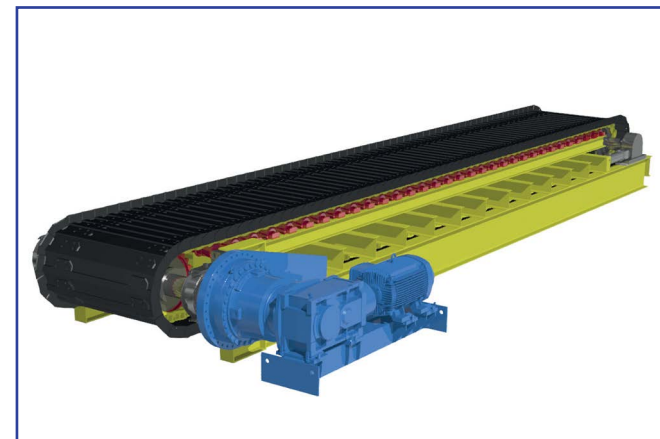
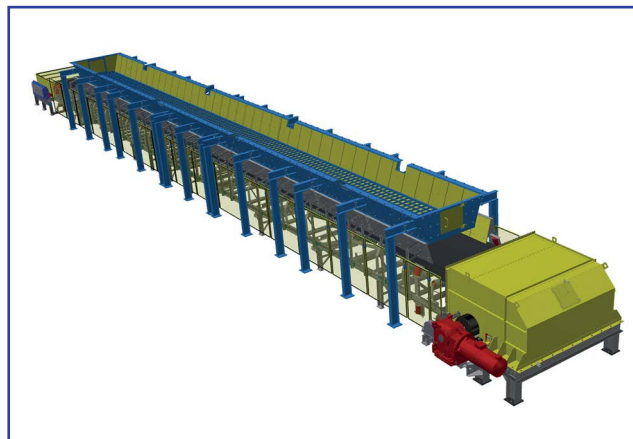
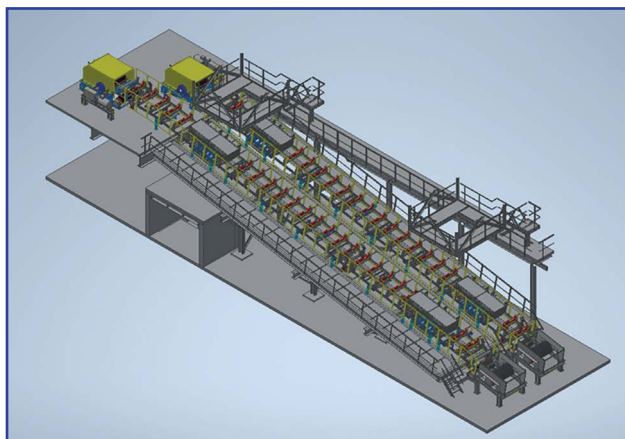
Система загрузки судна

- питатели ленточные (ПЛ),
питатели пластинчатые (ПП)
- конвейер ленточный
стационарный (КЛС)
- конвейер ленточный передвижной
с телескопическим рукавом
(корабельный загрузчик)
- судопогрузочные машины (СПМ)



Транспортировка руды из карьера на фабрику

- конвейер ленточный шахтный (КЛШ)
- конвейер ленточный стационарный (КЛС)
- конвейер ленточный катучий (КЛК)
- крутонаклонный конвейер (КН)
- питатели (ПЛ, ПП)
- узлы перегрузки



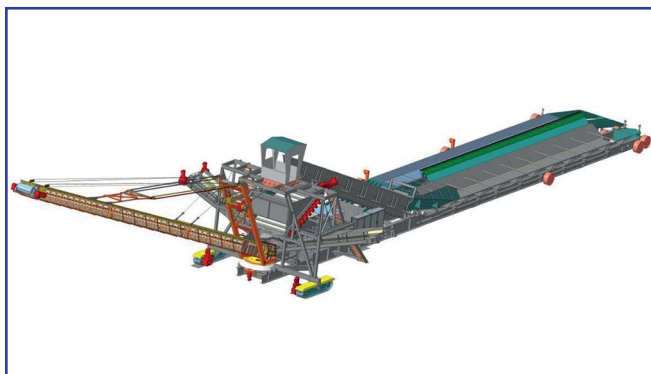
Магистральный конвейерный транспорт (протяженностью более 1 км)

- магистральные конвейеры
- барабаны для тяжелых условий эксплуатации
- ролики и роликоопоры тяжелого типа



Нестандартное оборудование для решения задач заказчиков

- буртоукладочная машина (БУМ)
- буртоукладочный комплекс (БУК)
- комплектующие для модернизации оборудования



ПЕРЕЧЕНЬ ПРОИЗВОДИМОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Магистральный конвейер
Ленточный стационарный конвейер
Ленточный передвижной конвейер
Ленточный шахтный конвейер
Крутонаклонный конвейер

РЕКЛАЙМЕРЫ

Портальный рекламмер
Полупортальный рекламмер
Боковой рекламмер
Консольный рекламмер
Мостовой рекламмер
Роторный рекламмер

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Скребковый конвейер
Винтовой конвейер
Элеватор

ПИТАТЕЛИ

Ленточный питатель
Пластинчатый питатель
Мобильный бункер-питатель

КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАКЕР-РЕКЛАЙМЕРЫ

Роторный стакер-реклаймер
Радиальный стакер-реклаймер
Портальный стакер-реклаймер

СУДОПОГРУЗОЧНЫЕ МАШИНЫ

Мобильная СПМ
Координатная СПМ
Поворотная СПМ
Радиальная СПМ

ШТАБЕЛЕУКЛАДЧИКИ

Наклонно-поворотный стакер
Петлевой тележечный
перегрузатель
Ленточный катучий конвейер
Радиальный отвалообразователь

БУРТОУКЛАДЧИКИ

Буртоукладочная машина
Буртоукладочный комплекс

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Ролики конвейерные
Роликоопоры
Барабаны приводные
и не приводные
Очистные устройства
Муфты

Подписывайтесь
на наши новости в ВК
и смотрите нас на youtube.com

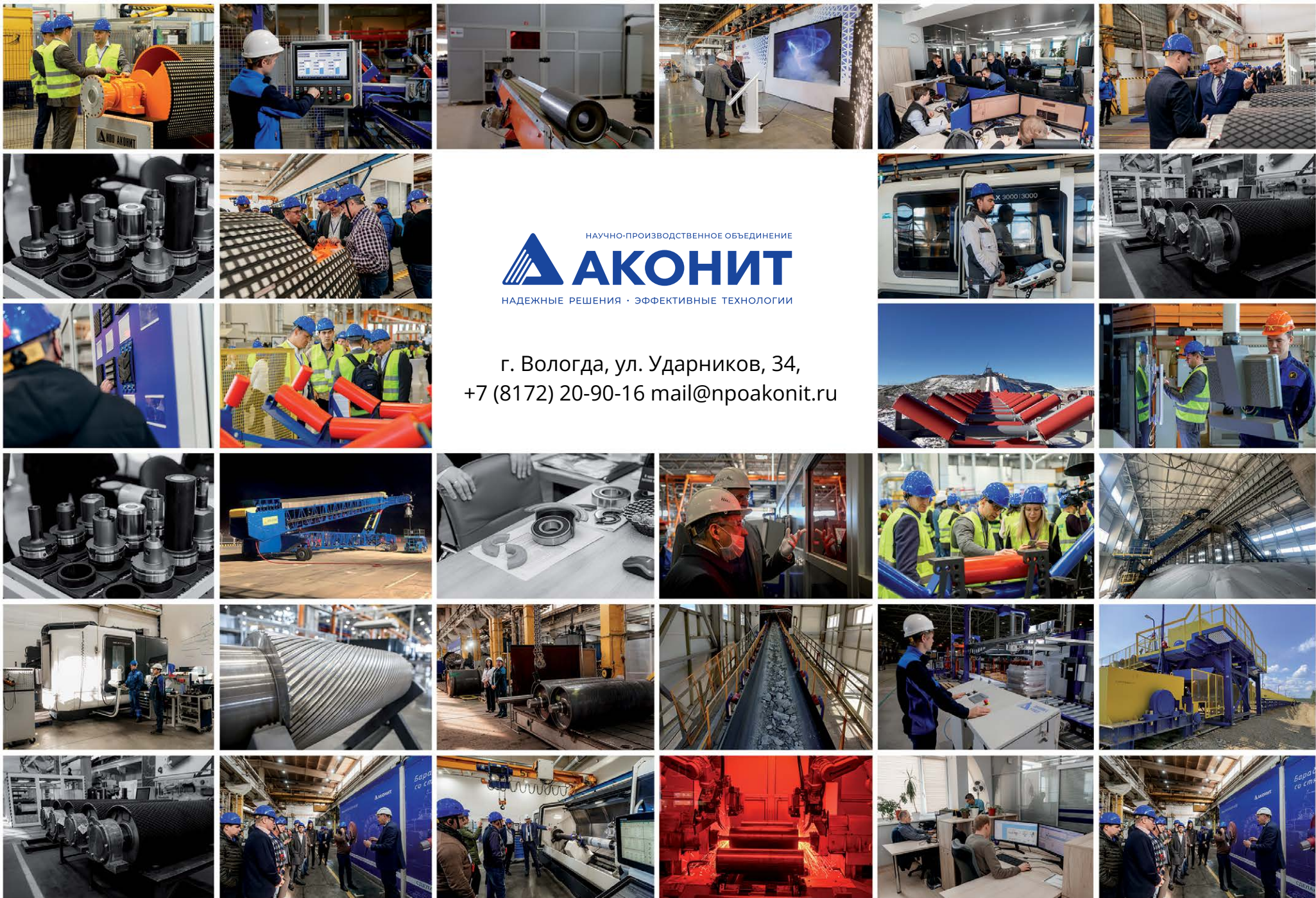


<https://vk.com/npoakonitvologda>



[https://www.youtube.com/channel/
UCfwL36uRduMjbEsAxqi17GQ](https://www.youtube.com/channel/UCfwL36uRduMjbEsAxqi17GQ)





НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
АКОНИТ
НАДЕЖНЫЕ РЕШЕНИЯ · ЭФФЕКТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

г. Вологда, ул. Ударников, 34,
+7 (8172) 20-90-16 mail@nproakonit.ru