

УТВЕРЖДАЮ:

Операционный директор АО НПО «Аконит»


А.А.Батраков

Технические требования к подшипникам конвейерных роликов.

- 1.1. Класс точности подшипника – 6 (допускается нормальный) или P6 (P0)
- 1.2. Уровень качества – Ш2 или Q7 (допускается использование подшипников более низкого уровня качества при условии предварительного согласования до поставки)
- 1.3. Радиальный зазор – группа 7 (C3) или группа 8 (C4);
- 1.2. Тип уплотнения подшипников закрытого исполнения – серия 180 000 или 2RS;
- 1.3. Количество смазки в закрытых подшипниках - не менее 2/3 свободного объема подшипника. Тип применяемой смазки – «Циатим 201», «Литол 24» или их аналоги. Согласовываются на этапе заказа.

Нормативные требования к шариковым подшипникам:

1. ГОСТ 520-2011 (ISO 492) - Подшипники качения. Общие технические условия
2. ГОСТ Р 52598-2006 (ISO 15:1998) - Подшипники качения. Радиальные и радиально-упорные подшипники. Основные размеры. Размерные ряды.;
3. ГОСТ 24810-2013 (ISO 5753 -1:2009) - Подшипники качения. Внутренние зазоры;
4. ГОСТ Р 52545.1-2006 (ISO 15242-1:2004) – Подшипники качения. Методы измерения вибрации.
5. ГОСТ 801-78, (ГОСТ 4727-83) (ISO 683-17:1976) – Сталь подшипниковая. Технические условия (Проволока подшипниковая. Технические условия)
6. ГОСТ 3722 (ISO 3290-1:2014) - Подшипники качения. Шарик. Технические условия

Данные технические требования носят обязательный характер для всех площадок холдинга.

Отклонения от технических требований согласовываются службами ОГК и ОГТ на основании утвержденной процедуры согласования применения приобретаемых подшипников.

 Зам. главного конструктора АО НПО «Аконит»

 Ковригин С.В.

Главный технолог АО НПО «Аконит»

 Копышев Н.В.

Начальник технического отдела ООО «Конвейермаш»

 Магзумов Р. Р.