|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\pvabra\Desktop\Фрагмент.jpg | АО «НПО «АКОНИТ»160035 г. Вологда, Вологодская обл., ул. Ударников, д.34Телефон +7 (8172) 20-90-72 м/к, факс +7 (8172) 20-90-17 [www.npoakonit.ru](http://www.npoakonit.ru), mail@npoakonit.ru |

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**НА ТРАНСПОРТЁР ПЛАСТИНЧАТЫЙ ДЛЯ РУЛОНОВ**

***Примечания:***

1. Не указанные при заполнении опросного листа данные выбираются на усмотрение производителя.
2. Количество узлов указывается на один конвейер.
3. При поставке конвейера без металлоконструкций крепежные изделия в комплекте не поставляются.
4. Оборудование конвейеров изготавливается по действующим на предприятии чертежам и техническим условиям.
5. АО «НПО Аконит» оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

***Правила заполнения опросного листа:***

|  |  |
| --- | --- |
|  | - ячейки, отмеченные жирной границей, предназначены для выбора одного из условий и заполняются  |
|  | символом «Х» или «V»; |
|  |  |
|  | - ячейки предназначены для ввода данных |
|  |  |
|  | - ячейки с заливкой предназначены для ввода данных, обязательны для заполнения. |

|  |  |
| --- | --- |
| **ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ** | 1.1 |
| Объект |  | 1.2 |
| Конвейер поз. |  | Количество | шт. |  | 1.3 |
| **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОНВЕЙЕРА** | 1.4 |
| Длина транспортёра | мм |  | 1.5 |
| Ширина транспортирующей пластины | мм |  | 1.6 |
| Скорость движения транспортёра | м/с |  | 1.7 |
| V-образная форма пластины |  | 1.8 |
| Прямая форма пластины |  | 1.9 |
| Тип транспортёра | 1.10 |
| Приёмный (после опрокидывателя) |  | Взвешивающий |  | 1.11 |
| Промежуточный |  | Прочее |  | 1.12 |
| Устройство запуска конвейера | 1.13 |
| Жёсткий запуск |  | Частотный преобразователь |  | 1.14 |
| Устройство плавного пуска |  | Прочее  |  | 1.15 |
| Дополнительная информация |  | 1.16 |
| **ХАРАКТЕРИСТИКА ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ГРУЗА** | 1.17 |
| Наименование груза |  | 1.18 |
| Диаметр рулона | мм |  | 1.19 |
| Длина рулона | мм |  | 1.20 |
| Вес рулона | кг |  | 1.21 |
| Прочая характеристика |  |  | 1.22 |
| **УСЛОВИЯ РАБОТЫ КОНВЕЙЕРА** | 2.1 |
| Расположение конвейера | 2.2 |
| В отапливаемом помещении |  | На открытом воздухе |  | 2.3 |
| В неотапливаемом помещении |  | Другое:  |  | 2.4 |
| Температура окружающего воздуха **при работе**, минимальная | 0С |  | Температура окружающего воздуха **при** **работе**, максимальная | 0С |  | 2.5 |
| Температура окружающего воздуха **при хранении**, минимальная | 0С |  | Температура окружающего воздуха **при хранении**, максимальная | 0С |  | 2.6 |
| Влажность окружающего воздуха | % |  | 2.7 |
| Содержание пыли в зоне расположения привода | г/м3 |  | 2.8 |
| Дополнительная информация |  | 2.9 |
| **АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ**  | 2.10 |
| Необходимость шкафа управления | да |  | нет |  | 2.11 |
| Необходимость пульта местного управления | да |  | нет |  | 2.12 |
| Размещение шкафа управления | 2.13 |
| Непосредственно у привода конвейера |  | В электропомещении |  | 2.14 |
| Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, минимальная | 0С |  | Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, максимальная | 0С |  | 2.15 |
| Исполнение шкафа управления | 2.16 |
| Напольное |  | Навесное |  | 2.17 |
| Схема управления | 2.18 |
| Релейная схема |  | Программируемый логический контроллер |  | 2.19 |
| На усмотрение разработчика схем |  | 2.20 |
| Протокол связи с верхним уровнем АСУ | 2.21 |
| Дискретные сигналы |  | ProfiBus |  | 2.22 |
| ModBus |  | Ethernet (Profinet) |  | 2.23 |
| Другой:  |  | 2.24 |
| Дополнительная информация |  | 2.25 |
| **ДАННЫЕ ПО КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ** | 2.26 |
| Необходимость кабельной продукции по ставу конвейера | да |  | нет |  | 2.27 |
| Необходимость кабельной продукции от шкафа управления до конвейера | да |  | нет |  | 2.28 |
| Длина кабельной трассы от шкафа управления до привода | м |  | 2.29 |
| Необходимость кабеленесущей системы по ставу конвейера | да |  | нет |  | 2.30 |
| **ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ** | 2.31 |
| Транспортировочное (2 слоя грунта) |  | Эксплуатационное (на усмотрение завода-изготовителя) |  | 2.38 |
| Другое:  |  | 2.32 |

|  |  |
| --- | --- |
| **СХЕМА ТРАССЫ КОНВЕЙЕРА И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИВОДА В ПЛАНЕ** | 3.1 |
| Место для вашего варианта схемы трассы конвейера | 3.2 |
|  | 3.3 |

При необходимости заказа конкретных комплектующих, входящих в состав конвейера, вы можете указать их в таблице:

|  |  |
| --- | --- |
| **СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗЫВАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ** | 4.1 |
| Наименование | Типоразмер илиусловное обозначение | Кол. | Примеч. | 4.2 |
| Цепь | Марка цепи |  |  |  | 4.3 |
| Шаг цепи |  |  |  | 4.4 |
| Мотор-редуктор | Возможно применение редукторов импортного производства Sew-Eurodrive, Bauer, Flender |  |  |  | 4.5 |
| Мощность электродвигателя |  |  |  | 4.6 |

|  |  |
| --- | --- |
| **УСЛУГИ ПО МОНТАЖУ** | 5.1 |
| Демонтаж существующего транспортёра |  | 5.2 |
| Монтаж транспортёра |  | 5.3 |
| Шеф-монтажные работы |  | 5.4 |
| Пусконаладочные работы |  | 5.5 |

Согласовано: Согласовано:

**ЗАКАЗЧИК АО «НПО «Аконит»**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Организация, контактное лицо (Ф.И.О.)

(Специалист, ответственный за согласование (Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Подпись)

(Подпись)