|  |  |
| --- | --- |
| C:\Users\pvabra\Desktop\Фрагмент.jpg | АО «НПО «АКОНИТ»  160035 г. Вологда, Вологодская обл., ул. Ударников, д.34  Телефон +7 (8172) 20-90-72 м/к, факс +7 (8172) 20-90-17  [www.npoakonit.ru](http://www.npoakonit.ru), [mail@npoakonit.ru](mailto:mail@npoakonit.ru) |

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**КОНВЕЙЕР ЛЕНТОЧНЫЙ СТАЦИОНАРНЫЙ**

***Примечания:***

1. Неуказанные при заполнении опросного листа данные выбираются на усмотрение производителя.
2. Количество узлов указывается на один конвейер.
3. При поставке конвейера без металлоконструкций крепежные изделия в комплекте не поставляются.
4. Оборудование конвейеров изготовляется по действующим на предприятии чертежам и техническим условиям.
5. АО «НПО Аконит» оставляет за собой право на внесение изменений, не ухудшающих качества продукции.

***Правила заполнения опросного листа:***

|  |  |
| --- | --- |
|  | - ячейки, отмеченные жирной границей, предназначены для выбора одного из условий и заполняются |
|  | символом «Х» или «V»; |
|  |  |
|  | - ячейки предназначены для ввода данных |
|  |  |
|  | - ячейки с заливкой, предназначены для ввода данных, обязательны для заполнения. |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ** | | | | | | | | | | | | | | | 1.1 |
| Объект | |  | | | | | | | | | | | | | 1.2 |
| Конвейер поз. | |  | | | | | | Количество | | | | | шт. |  | 1.3 |
| **ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ КОНВЕЙЕРА** | | | | | | | | | | | | | | | 1.4 |
| Ширина ленты, мм | | | | | | | | | | | | | | | 1.5 |
| 400 | | |  | 500 | | |  | | 650 |  | 800 | | |  | 1.6 |
| 1000 | | |  | 1200 | | |  | | 1400 |  | 1600 | | |  | 1.7 |
| 1800 | | |  | 2000 | | |  | | 2200 |  | Другая: | | |  | 1.8 |
| Производительность | | | | | | | | | | | | | т/ч |  | 1.9 |
| Скорость движения ленты | | | | | | | | | | | | | м/с |  | 1.10 |
| Исполнение электрооборудования | | | | | | | | | | | | | | | 1.11 |
| Общепромышленное | | | | | | |  | | Рудничное взрывозащищенное (РВ) | | | | |  | 1.12 |
| Рудничное нормальное (РН) | | | | | | |  | | Рудничное особовзрывобезопасное (РО) | | | | |  | 1.13 |
| Другой вид взрывозащиты или взрывоопасная зона по ПУЭ: | | | | | | | | | | | | | |  | 1.14 |
| Необходима консультация для выбора уровня взрывозащиты | | | | | | | | | | | | | |  | 1.15 |
| Устройство запуска конвейера | | | | | | | | | | | | | | | 1.16 |
| Жесткий запуск | | | | | | |  | Частотный преобразователь | | | | | |  | 1.17 |
| Устройство плавного пуска | | | | | | |  | Гидромуфта | | | | | |  | 1.18 |
| Дополнительная информация |  | | | | | | | | | | | | | | 1.19 |
| **ХАРАКТЕРИСТИКА ТРАНСПОРТИРУЕМОГО ГРУЗА** | | | | | | | | | | | | | | | 1.20 |
| Наименование груза | | | |  | | | | | | | | | | | 1.21 |
| Высота падения груза на ленту | | | | | | | | | | | | | м |  | 1.22 |
| Насыпная масса | | | | | | т/м3 |  | | Размер продукта max | | мм |  | % |  | 1.23 |
| Угол естественного откоса | | | | | | град |  | | Размер продукта | | мм |  | % |  | 1.24 |
| Содержание влаги | | | | | | % |  | | Размер продукта | | мм |  | % |  | 1.25 |
| Температура | | | | | | 0С |  | | Размер продукта | | мм |  | % |  | 1.26 |
| Коэффициент внутреннего трения | | | | | | **-** |  | | Размер продукта | | мм |  | % |  | 1.27 |
| Свойства транспортируемого груза | | | | | | | | | | | | | | | 1.28 |
| Налипающий | | | | | | |  | | Пожароопасный | | | | |  | 1.29 |
| Абразивный | | | | | | |  | | Взрывоопасный | | | | |  | 1.30 |
| Химически агрессивен | | | | | | |  | | Пылящий | | | | |  | 1.31 |
| Слеживающийся | | | | | | |  | | Содержит масло | | | | |  | 1.32 |
| Пищевой | | | | | | |  | | Другие свойства: | | | | |  | 1.33 |
| Дополнительная информация |  | | | | | | | | | | | | | | 2.1 |
| **УСЛОВИЯ РАБОТЫ КОНВЕЙЕРА** | | | | | | | | | | | | | | | 2.2 |
| Расположение конвейера | | | | | | | | | | | | | | | 2.3 |
| В помещении | | | | | | |  | | На открытом воздухе | | | | |  | 2.4 |
| В шахте/руднике | | | | | | |  | | Другое: | | | | |  | 2.5 |
| Температура окружающего воздуха **при работе**, минимальная | | | | | | 0С |  | | Температура окружающего воздуха **при** **работе**, максимальная | | | | 0С |  | 2.6 |
| Температура окружающего воздуха **при хранении**, минимальная | | | | | | 0С |  | | Температура окружающего воздуха **при хранении**, максимальная | | | | 0С |  | 2.7 |
| Влажность окружающего воздуха | | | | | | | | | | | | | % |  | 2.8 |
| Содержание пыли в зоне расположения приводного барабана | | | | | | | | | | | | | г/м3 |  | 2.9 |
| Дополнительная информация |  | | | | | | | | | | | | | | 2.10 |
| **АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ** | | | | | | | | | | | | | | | 2.11 |
| Необходимость шкафа управления | | | | | | | | | | | да |  | нет |  | 2.12 |
| Необходимость пульта местного управления | | | | | | | | | | | да |  | нет |  | 2.13 |
| Размещение шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | 2.14 |
| Непосредственно у привода конвейера | | | | | | |  | | В электропомещении | | | | |  | 2.15 |
| Шахта/рудник. Специальная выработка для электрооборудования. | | | | | | | | | | | | | |  | 2.16 |
| Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, минимальная | | | | | | 0С |  | | Температура окружающего воздуха в зоне размещения шкафа управления, максимальная | | | | 0С |  | 2.17 |
| Исполнение шкафа управления по взрывозашите | | | | | | | | | | | | | | | 2.18 |
| Общепромышленное | | | | | | |  | | Рудничное взрывозащищенное (РВ) | | | | |  | 2.19 |
| Рудничное нормальное (РН) | | | | | | |  | | Рудничное особовзрывобезопасное (РО) | | | | |  | 2.20 |
| Другой вид взрывозащиты или взрывоопасная зона по ПУЭ: | | | | | | | | | | | | | |  | 2.21 |
| Исполнение шкафа управления | | | | | | | | | | | | | | | 2.22 |
| Напольное | | | | | | |  | | Навесное | | | | |  | 2.23 |
| Схема управления | | | | | | | | | | | | | | | 2.24 |
| Релейная схема | | | | | | |  | | Программируемый логический контроллер | | | | |  | 2.25 |
| На усмотрение разработчика схем | | | | | | | | | | | | | |  | 2.26 |
| Протокол связи с верхним уровнем АСУ | | | | | | | | | | | | | | | 2.27 |
| Дискретные сигналы | | | | | | |  | | ProfiBus | | | | |  | 2.28 |
| ModBus | | | | | | |  | | Ethernet (Profinet) | | | | |  | 2.29 |
| Другой: | | | | | | | | | | | | | |  | 2.30 |
| Дополнительная информация |  | | | | | | | | | | | | | | 2.31 |
| **ДАННЫЕ ПО КАБЕЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ** | | | | | | | | | | | | | | | 2.32 |
| Необходимость кабельной продукции по ставу конвейера | | | | | | | | | | | да |  | нет |  | 2.33 |
| Необходимость кабельной продукции от шкафа управления до конвейера | | | | | | | | | | | да |  | нет |  | 2.34 |
| Длина кабельной трассы от шкафа управления до привода | | | | | | | | | | | | | м |  | 2.35 |
| Необходимость кабеленесущей системы по ставу конвейера | | | | | | | | | | | да |  | нет |  | 2.36 |
| **ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПОКРЫТИЕ** | | | | | | | | | | | | | | | 2.37 |
| Транспортировочное (2 слоя грунта) | | | | | | |  | | Эксплуатационное (на усмотрение завода изготовителя) | | | | |  | 2.38 |
| Другое: | | | | | | | | | | | | | |  | 2.39 |
| **УСЛУГИ ПО МОНТАЖУ** | | | | | | | | | | | | | | | 2.40 |
| Шеф-монтаж | | | | да |  | нет |  | | Монтаж конвейера | | да |  | нет |  | 2.41 |
| Стыковка ленты | | | | | | | | | | | да |  | нет |  | 2.42 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **СХЕМА ТРАССЫ КОНВЕЙЕРА И СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРИВОДА В ПЛАНЕ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3.1 |
| Отметьте необходимые типовые схемы трассы конвейера или укажите свой вариант ниже.  При работе участка конвейера **на спуск** к высотным размерам необходимо добавить знак «-». | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3.2 |
| Схема профиля трассы конвейера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3.3 |
| L, м |  | A, м | | | |  | | C, м | | |  | E, м | | |  | | | β, град |  | | 3.4 |
| H, м |  | B, м | | | |  | | D, м | | |  | α, град | | |  | | | - | - | | 3.5 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\1.jpg | | | | |  | | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\3.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\5.jpg | | | | | |  | 3.6 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\2.jpg | | | | |  | | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\5.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\6.jpg | | | | | |  | 3.7 |
| Схема хвостовой части | | | | | | | | | | Схема головной части | | | | | | | | | | | 3.8 |
| a, м | | | |  | | | | | | c, м | | | | | | |  | | | | 3.9 |
| b, м | | | |  | | | | | | d, м | | | | | | |  | | | | 3.10 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\11.jpg | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\12.jpg | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\31.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\32.jpg | | |  | 3.11 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\13.jpg | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\14.jpg | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\33.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\34.jpg | | |  | 3.12 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\15.jpg | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\16.jpg | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\35.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\36.jpg | | |  | 3.13 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\17.jpg | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\18.jpg | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\37.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\38.jpg | | |  | 3.14 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\19.jpg | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\20.jpg | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\39.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\40.jpg | | |  | 3.15 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\21.jpg | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\22.jpg | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\41.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\42.jpg | | |  | 3.16 |
| C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\23.jpg | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\24.jpg | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\43.jpg | | | | | |  | C:\Users\pvabra\Documents\- БАЗА\ОЛ v2\44.jpg | | |  | 3.17 |
| Место для вашего варианта схемы трассы конвейера | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3.18 |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 3.19 |

При необходимости заказа конкретных комплектующих, входящих в состав конвейера, вы можете указать их в таблице:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКАЗЫВАЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ** | | | | | | | | 4.1 |
| Наименование | | | | | Типоразмер или  условное обозначение | Кол. | Примеч. | 4.2 |
| Барабан приводной | | | гладкий | |  |  |  | 4.3 |
| футерованный | |  |  |  | 4.4 |
| Приводной  механизм, в т.ч.: | По чертежу завода | | | |  |  |  | 4.5 |
| Электродвигатель | Тип | | |  | х |  | 4.6 |
| Мощность, кВт  Обороты, об/мин | | |  | х |  | 4.7 |
| Частота тока, Гц  Напряжение, В | | |  | х |  | 4.8 |
| Доп. параметры (адаптация для частотного регулирования; контроль t0 обмоток, подшипников; тормоз) | | |  | х |  | 4.9 |
| Тормоз | | | |  | х |  | 4.10 |
| Редуктор (тип, передаточное число, сборка)   * Возможно применение редукторов импортного производства Sew-Eurodrive, Bauer, Flender | | | |  | х |  | 4.11 |
| Муфта быстроходная (втулочно-пальцевая, лепестковая) | | | |  | х |  | 4.12 |
| Мотор-редуктор   * Возможно применение редукторов импортного производства Sew-Eurodrive, Bauer, Flender | | | | |  |  |  | 4.13 |
| Мотор-барабан   * Возможно применение мотор-барабанов импортного производства Rulmeca | | | | |  |  |  | 4.14 |
| Муфта тихоходная | | | кулачково-дисковая | |  |  |  | 4.15 |
| зубчатая | |  |  |  | 4.16 |
| гидравлическая | |  |  |  | 4.17 |
| Лента конвейерная ГОСТ 20-85, п.м. | | | | |  |  |  | 4.18 |
| Устройство натяжное (винтовое, тележечное грузовое, рамное грузовое) | | | | |  |  |  | 4.19 |
| Устройство  грузовое | Лебедка электрическая | | | |  |  | Q=6,3 т | 4.20 |
| Тип | | | |  |  |  | 4.21 |
| Блок (ø250 или ø315) | | | |  |  |  | 4.22 |
| Груз чугунный | | | |  |  | 90 кг | 4.23 |
| Канат, м  ГОСТ 3079-80 | | | 17-Г-В-Н-Т-Р-1770 |  |  |  | 4.24 |
| 23-Г-В-Н-Т-Р-1980 |  |  |  | 4.25 |
| Барабан неприводной   * Возможно применение футерованных неприводных барабанов | | | | |  |  |  | 4.26 |
|  |  |  | 4.27 |
|  |  |  | 4.28 |
|  |  |  | 4.29 |
| Загрузочное  устройство | Длина загрузочного устр-ва, м | | | |  |  |  | 4.30 |
| Кол-во мест загрузки | | | |  |  |  | 4.31 |
| Приёмный стол с амортизирующими балками | | | |  |  |  | 4.32 |
| Роликоопора верхняя желобчатая амортизирующая | | | |  |  |  | 4.33 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | | | | | | | | Типоразмер или  условное обозначение | Кол. | Примеч. | 5.1 |
| Роликоопоры и ролики | Верхние | Желобчатая с гладкими  роликами | | | | | |  |  |  | 5.2 |
| Желобчатая центрирующая | | | | | |  |  |  | 5.3 |
| Устройство  центрирующее | | | | | двойное |  |  |  | 5.4 |
| тройное |  |  |  | 5.5 |
| Прямая верхняя | | | | | |  |  |  | 5.6 |
| Нижние | Прямая нижняя | | | | | |  |  |  | 5.7 |
| Нижняя  центри-рующая | | | с прямым роликом | | |  |  |  | 5.8 |
| с углом наклона роликов 100 | | |  |  |  | 5.9 |
| Устройство  центрирующее | | | | | двойное |  |  |  | 5.10 |
| тройное |  |  |  | 5.11 |
| Ролики дефлекторные верхние | | | | | | |  |  |  | 5.12 |
| Ролики дефлекторные нижние | | | | | | |  |  |  | 5.13 |
| Устройство от продольного пореза ленты | | | | | | тележечное | |  |  |  | 5.14 |
| тросиковое | |  |  |  | 5.15 |
| Ловители конвейерной ленты | | | | | | | |  |  |  | 5.16 |
| Очистные устройства  ленты и барабанов | Скребок для  очистки ленты | | | | | грузового типа | |  |  |  | 5.17 |
| пружинного типа | |  |  |  | 5.18 |
| Очистное плужковое устройство | | | | | | |  |  |  | 5.19 |
| Щетка вращающаяся электрическая | | | | | | |  |  |  | 5.20 |
| Очистители  барабанов | | | приводного | | | |  |  |  | 5.21 |
| неприводного | | | |  |  |  | 5.22 |
| натяжного винтового | | | |  |  |  | 5.23 |
| Устройства безопасности  и автоматизации | Устройство выключающее канатное | | | | | | |  |  |  | 5.24 |
| Устройство выключающее рычажное | | | | | | |  |  |  | 5.25 |
| Устройство контроля скорости ленты | | | | | | |  |  |  | 5.26 |
| Датчики температуры подшипниковых узлов барабанов, редукторов | | | | | | | ТС 1388/2 |  |  | 5.27 |
| Выключатель конечный (блокировка  укрытий, ограждений и т.п.) | | | | | | |  |  |  | 5.28 |
| Частотный преобразователь | | | | | | |  |  |  | 5.29 |
| Устройство плавного пуска | | | | | | |  |  |  | 5.30 |
| Разгрузочные устройства | Тележка  барабанная  разгрузочная | | Тип | | | | |  |  |  | 5.31 |
| Длина хода, м | | | | |  |  |  | 5.32 |
| Привод (правый или левый) | | | | |  |  |  | 5.33 |
| Исполнение воронки | | | | |  |  |  | 5.34 |
| Обойма концевая | | | | |  |  |  | 5.35 |
| Каретка для гибкого кабеля | | | | |  |  |  | 5.36 |
| Зажим | | | | |  |  |  | 5.37 |
| Плужковый сбрасыватель | | Вариант исполнения (тяжелый или легкий) | | | | |  |  |  | 5.38 |
| Тип | | | | |  |  |  | 5.39 |
| Привод (правый или левый) | | | | |  |  |  | 5.40 |
| Разгрузка (на обе стороны, направо, налево) | | | | |  |  |  | 5.41 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | | Типоразмер или  условное обозначение | Кол. | Примеч. | 6.1 |
| Металлоконструкции | Рама приводного барабана с укрытием |  |  |  | 6.2 |
| Рама концевого (натяжного) барабана с ограждением |  |  |  | 6.3 |
| Рама неприводных барабанов |  |  |  | 6.4 |
| Рама приводного механизма |  |  |  | 6.5 |
| Линейный став конвейера с опорными стойками |  |  |  | 6.6 |
| Ограждения сетчатые линейного става  (с 2-х сторон) |  |  |  | 6.7 |
| Лоток загрузочный (длина, кол-во) |  |  |  | 6.8 |
| Воронка разгрузочная |  |  |  | 6.9 |
| Укрытия ленты (длина по конвейеру) |  |  |  | 6.10 |
| Площадка обслуживания |  |  |  | 6.11 |
| Рельсовый став под тележку барабанную разгрузочную (при её заказе) |  |  |  | 6.12 |

Согласовано: Согласовано:

**ЗАКАЗЧИК АО «НПО Аконит»**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Организация, контактное лицо (Ф.И.О.))

(Специалист, ответственный за согласование (Ф.И.О.))

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Подпись)

(Подпись)